



**İXTİRALAR,
FAYDALI MODELLƏR,
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ**

**ИЗОБРЕТЕНИЯ,
ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ,
ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ОБРАЗЦЫ**

«SƏNAYE
MÜLKİYYƏTİ»
RƏSMİ BÜLLETEN

1996-Cİ İLDƏN NƏŞR EDİLİR
ИЗДАЕТСЯ С 1996 ГОДА

ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ
"ПРОМЫШЛЕННАЯ
СОБСТВЕННОСТЬ"

DƏRC OLUNMA TARİXİ

30.09.2016

ДАТА ПУБЛИКАЦИИ

BAKİ

BAKY

№ 9

2016

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
STANDARTLAŞDIRMA, METROLOGİYA VƏ PATENT ÜZRƏ
DÖVLƏT AGENTLİYİ
RƏSMİ BÜLLETEN «SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ»**

**Baş redaktor – Həsənov R.A.
Baş redaktorun birinci müavini – Seyidov M.M
Baş redaktorun müavini – Babayev Y.S.
Redaksiya şurasının üzvləri – Hacıyev Z.T., Əliyev V.C. , Rüstəмова G.S.,
Hacıyev R.T., Rəsulova S.M., Vəliyev N.M., Məmmədli Həsənov V.İ.**

**АЗЕРБАЙДЖАНСКАЯ РЕСПУБЛИКА
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И ПАТЕНТАМ
ОФИЦИАЛЬНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ "ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ"**

**Главный редактор – Гасанов Р.А.
Первый заместитель главного редактора – Сеидов М.М.
Ответственный секретарь - Талыбов Ф.Г.
Редакционный совет – Гаджиев З.Т., Рагимов Н.С., Рустамова Г.С.,
Искендеров О.Ф., Расулова С.М., Велиев Н.М., Мамедгасанов В.И**

İXTİRALARA AİD BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN MÜƏYYƏNLƏŞDİRİLMƏSİ ÜÇÜN BEYNALXALQ İNİD KODLARI

- (11) - patentin nömrəsi
- (19) - dərc edən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiyavasitəsi
- (21) – iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi
- (22) – iddia sənədinin verilmə tarixi
- (23) – sərgi ilkinliyi tarixi
- (31) – ilkin iddia sənədinin nömrəsi
- (32) – ilkinlik tarixi
- (44) – iddiasənədinin dərc edilmə tarixi
- (45) – patentin dərc edilmə tarixi
- (46) – ixtira düstrurunun dərc edilmə tarixi
- (51) – beynalxalq patent təsnifatının indeksi (indeksləri) (BPT)
- (54) – ixtiranın adı
- (56) – informasiya mənbəyinin siyahısı
- (57) – ixtiranın referatı və ya düsturu
- (60) – keçmiş SSRİ-nin mühafizə sənədlərinin növü və nömrəsi
- (62) – ilk iddiasənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (66) – geri götürülmüş iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi
- (71) – iddiaçı(lar), ölkənin kodu
- (72) – ixtiranın müəllifi, ölkənin kodu
- (73) – patent sahibi, ölkənin kodu
- (74) – patent müvəkkili və ya nümayəndə barəsində iddia sənədində göstərilibsə,
Onun haqqında məlumat və yaşadığı yer
- (86) – PCT üzrə iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi və verilmə tarixi
- (87) – PCT üzrə iddia sənədinin dərc edilmə tarixi və nömrəsi

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ ИНИД ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ

- (11) - номер патента
- (19) - код или другие средства идентификации ведомства или организации, осуществившей публикацию
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации патента
- (46) - дата публикации формулы изобретения
- (51) - индекс(ы) Международной патентной классификации
- (54) - название изобретения
- (56) - список источников информации, если он дается отдельно от текста описания изобретения
- (57) - реферат или формула изобретения
- (60) - вид и номер охранного документа бывшего СССР
- (62) - дата подачи и номер первоначальной заявки
- (66) - дата подачи и номер отозванной заявки
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

MÜNDƏRİCAT

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	6
C. Kimya və metallurgiya.....	6
E. Tikinti, mədən işləri.....	7

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

A. İnsanın həyatı tələbatlarının təmin edilməsi.....	11
B. Müxtəlif texnoloji proseslər.....	11
C. Kimya və metallurgiya.....	13
E. Tikinti, mədən işləri.....	15
F. Mexanika, işıqlanma, isitmə, mühərrik və nasoslar, silah və sursat, partlatma işləri.....	16
H. Elektrik.....	17

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

19

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ.....

20

GÖSTƏRİCİLƏR.....

25

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	25
Sistematik göstəricisi.....	25

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	25
Sistematik göstəricisi.....	26
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	26

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	26
Sistematik göstəricisi.....	26
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	27

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

Say göstəricisi.....	27
Sistematik göstəricisi.....	27
Patent verilən iddia sənədlərinin say göstəricisi.....	27

СОДЕРЖАНИЕ

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	28
С. Химия и металлургия.....	28
Е. Строительство, горное дело.....	29

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ

А. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	34
В. Различные технологические процессы.....	34
С. Химия и металлургия.....	36
Е. Строительство, горное дело.....	39
Г. Механика, освещение, отопление, двигатели и насосы, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	41
Н. Электричество.....	42

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ..... 44 |

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ..... 45 |

УКАЗАТЕЛИ..... 50 |

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	50
Систематический указатель.....	50

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Нумерационный указатель.....	50
Систематический указатель.....	50
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	51

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ

Нумерационный указатель.....	51
Систематический указатель.....	51
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	51

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Нумерационный указатель.....	51
Систематический указатель.....	52
Нумерационный указатель заявок, по которым выданы патенты.....	52

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİNEDİLMƏSİ

- (21) a 2014 0105
(22) 16.10.2014
(51) A61K 8/00 (2006.01)
A61Q 5/10 (2006.01)
A61Q 5/12 (2006.01)
(71)(72) Vəliyeva Məhbuba Nəbi qızı (AZ), Musayeva
Aytən Eldar qızı (AZ)
(54) Saçların boyanması üçün vasitə

(54) Saçların boyanması üçün vasitə

(57) İxtira kosmetika sənayesi sahəsinə, xüsusilə bitki xammalı əsasında boyayıcı kompozisiyaya aiddir.

İddia edilən saçların boyanması üçün vasitə rəngli xına və qaynatma üçün məhlul əsasında olmaqla, qaynatma üçün məhlul kimi eyni miqdarda götürülmüş gülümbahar çiçəkləri, heyva yarpaqları və adaçayı otunun yığımının dəmləməsinin və eyni miqdarda götürülmüş tüksüz biyanın kök və kökümsovları və yunan qozunun yaşıl qabığının yığımının bişirməsinin qaynar qarışığını dəmləmənin bişirməyə müvafiq olaraq 2:3 nisbətində saxlayır, rəngli xınanın qaynatma üçün məhlulə nisbəti isə 1:5-7 təşkil edir. Verilən vasitə əlavə olaraq 5-6 damcı miqdarında adaçayı efir yağını saxlaya bilər.

BÖLMƏ C

KİMYA VƏ METALLURGIYA

- (21) a 2014 0140
(22) 26.12.2014
(51) C07C 13/23 (2006.01)
C07C 5/333 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)
(71) AMEA-nın akad. M.F.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)
(72) Əliyev Ağadadaş Mahmud oğlu (AZ), Şabanova Zümrüd Abdülmütəllib qızı (AZ), Qərimov Əlibala İsmixan oğlu (AZ), Nəcəf-Quliyev Ülvi Mehdi oğlu (AZ)
(54) 1-Metilsikloheksadien-1,3-ün alınma üsulu

(54) 1-Metilsikloheksadien-1,3-ün alınma üsulu

(57) İxtira reaktiv mühərrik yanacaqları üçün yüksək sıxlıqlı komponentlərin, polimerlərin və sopolimerlərin alınmasında perspektivli monomer, epoksid qətranlarının sərtləşdiricisi, həmçinin sənayedə və xalq təsərrüfatında tətbiq olunan mühüm üzvi maddələrin sintezi üçün ilkin xammal kimi istifadə olunan 1-metilsikloheksadien-1,3-ün alınma üsuluna aiddir.

Metilsikloheksanın katalizator - 0.5% Co^{2+} və 0.25% Cr^{3+} kationları ilə modifikasiya olunmuş təbii klinoptilolit seoliti və qaz durulaşdırıcı azotun iştirakı ilə havanın oksigeni ilə oksidləşdirici dehidrogenləşməsindən ibarət olan üsul təklif olunmuşdur. Bu zaman oksidləşdirici dehidrogenləşməni 340-390°C temperatur intervalında, reagentlərin $\text{C}_6\text{H}_{11}\text{CH}_3:\text{O}_2:\text{N}_2=1:(0.24-1.00):5.3$ mol nisbətində, metilsikloheksana görə 0.25-1.026 saat⁻¹ həcmi sürətində və reaksiya qarışığının 1.8-7.2 san. kontakt müddətində aparırlar.

(21) a 2015 0087

(22) 09.07.2015

(51) C07C 15/04 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)

C07C 4/18 (2006.01)

B01J 23/26 (2006.01)

B01J 23/72 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

(71) Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(72) Salayeva Zərifə Çərkəz qızı (AZ), Mustafayeva

Rəna Mehdi qızı (AZ), Məmmədova Elmira Sərvər

qızı (AZ), Məmmədəliyev Heydər Əli oğlu (AZ)

(54) Benzol və ksilolların alınması üsulu

(54) Benzol və ksilolların alınması üsulu

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə, daha qiymətli məhsullar olan benzol, orto-, para-ksilolların çıxımının artırılması məqsədilə, tərkibində C₇-C₁₀ aromatik və qeyri-aromatik karbohidrogenlər saxlayan müxtəlif mənşəli aromatik konsentratların emalına aiddir.

Üsulu qeyri-aromatik karbohidrogenlər saxlayan aromatik C₇-C₁₀ karbohidrogen fraksiyasının 450-500°C temperaturda, 3 MPa təzyiqdə, hidrogenin karbohidrogen fraksiyasına 4:1 və 10:1 nisbətində və aşağıdakı tərkibli bifunksional katalizatorun iştirakında hidroemalı ilə həyata keçirirlər, kütlə %: SiO₂/ Al₂O₃ =10–17 nisbətində H-mordenit 53,5-68,5; molibden (VI) oksid 1,5-10; mis (II) oksid 0,5- 5,0; seziyum flüorid 0,5 -1,5; alüminium oksid – qalanı.

(21) a 2014 0098

(22) 17.09.2014

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) “Neftqazəlmətdəqiqatlayihə” institutu(AZ)

(72) İsmayilov Fəxrəddin Səttar oğlu(AZ),

Süleymanov Bağır Ələkbər oğlu(AZ), Həsənov

Xudayar İsmayıl oğlu(AZ), Ağazadə Ələsgər Dadaş

oğlu(AZ), Səmədov Ataməli Məcid oğlu(AZ), Əliyev

Şahbaba Hüseyn oğlu(AZ), Qəhrəmanov Vəli Qüdrət

oğlu(AZ)

(54) Su-neft emulsiyalarını dərin susuzlaşdırmaq və

duzsuzlaşdırmaq üçün tərkib

a 2014 0098

(54) Su-neft emulsiyalarını dərin susuzlaşdırmaq və duzsuzlaşdırmaq üçün tərkib

(57) İxtira neftin hazırlanması və emalı

sahəsinə, xüsusilə su-neft emulsiyalarının dərin susuzlaşdırılması və duzsuzlaşdırılması vasitələrinə aiddir.

Tərkibində (küt.%) etilen - və propilenoksidlərin etilenqlikol ilə blok birgə polimerini - Laprol 4202-2B-30 (55,25-71,25), monoetanolammonium halogenidin - monoetanolammonium xlorid və ya monoetanolammonium bromid və ya monoetanolammonium yodidin (3,75-11,25) metanolda (1,25-3,75) məhlulunu, həlledici - metanol və ya izopropil spirti və ya izopropil spirtinin kub qalığını (qalanı) saxlayan su-neft emulsiyalarını dərin susuzlaşdırmaq və duzsuzlaşdırmaq üçün tərkib iddia edilib.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

(21) a 2012 0109

(22) 28.09.2012

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ

(51) E21B 34/14 (2006.01)
E21B 43/04 (2006.01)
(86) PCT/US2011/027052, 03.03.2011
(87) WQ 2011/126633, 13.10.2011
(71) ŞLUMBERGER TEKNOLOJİ B.V.
(SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.)(NL)
(72) Sidni Casek (Sidney Yasek)(US), Kamalah
Çanq (Kamalah Chang)(US)
(54) Quyu lüləsinin tamamlanması qurğusu və üsulu

a 2012 0109

**(54) Quyu lüləsinin tamamlanması
qurğusu və üsulu**

(57) Təklif olunan ixtiraya əsasən, quyu lüləsinin tamamlanması üçün qurğu quyu lüləsinin birinci və ikinci intervalları arasında yerləşmiş borudan və birinci və ikinci intervalları biri-birindən ayıran izolyasiyaedici klapan yığımından, açıq və qapalı vəziyyətlər arasında sürüşmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş sürüşən muftadan ibarətdir, belə ki, sürüşən mufta açıq vəziyyətdə birinci və ikinci intervallar arasında borudan çınqıllı məhlul axınını buraxmaq imkanına malikdir, sürüşən mufta qapalı vəziyyətdə borudan çınqıllı məhlul axınını bağlamaq və birinci və ikinci intervalları bir-birindən izolyasiya etmək imkanına malikdir.

Quyu lüləsinin tamamlanması üsulunda istismar boru kəməri və yeraltı lay arasında birinci boruarxası fəzasının çınqıl mayesi ilə doldurulmasını həyata keçirirlər və bununla da izolyasiyaedici klapan yığımı vasitəsi ilə quyu lüləsinin birinci boruarxası fəzasını, ən azı, qismən bağlayırlar, çınqıl mayesini izolyasiyaedici klapan yığımında qurulmuş borudan izolyasiyaedici klapan yığımının içində yerləşdirilmiş sürüşən muftada açılmış pəncərədən istismar boru kəməri və yeraltı lay arasında yerləşdirilmiş quyu lüləsinin ikinci boruarxası fəzasına yönəldirlər, quyu lüləsinin ikinci boruarxası fəzasını çınqıl mayesi ilə doldurulmasını yerinə yetirirlər, borunun kip bağlanması üçün sürüşən muftanın sürüşdürülməsi yolu ilə birinci boruarxası fəzanı ikinci boruarxası fəzadan tam olaraq izolyasiya edirlər.

(21) a 2012 0012
(22) 26.01.2012
(51) E21B 7/12 (2006.01)
(86) PCT/US2010/042731, 20.07.2010
(87) W02011/011505 A3, 27.01.2011
(71) BP KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK. (BP CORPORATION NORTH AMERICA INC.)(US)
(72) Maykl L. Peyn (Michael L. Payne)(US)
(54) Dəniz quyusunun qazılması üsulu

a 2012 0012

(54) Dəniz quyusunun qazılması üsulu

(57) İxtira dəniz qazması sahəsinə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, su səthi yaxınlığında və qalın su təbəqəsi üzərində yerləşmiş platformadan dəniz dibindəki bir quyu ağzında dəniz quyusunun qazılması üsuluna əsasən, birinci nəqletdirici qurğu vasitəsilə birinci borular kəmərinin quyu lüləsindən qalın su təbəqəsinə dəniz dibinə yaxın olan mövqeyə çıxarılmasını həyata keçirirlər; ondan sonra ikinci nəqletdirici qurğu vasitəsilə ikinci borular kəmərinin qalın su təbəqəsinə, daha sonra isə quyu lüləsinə dəniz dibinə yaxın olan mövqeyə endirilməsini həyata keçirirlər; bu zaman hər bir nəqletdirici qurğu yükləmə yoluna malikdir, belə ki, birinci nəqletdirici qurğunun yükləmə yolu ikinci nəqletdirici qurğunun yükləmə yolundan kənara çıxmaya malikdir, bu zaman birinci nəqletdirici qurğunun və ikinci nəqletdirici qurğunun köməyilə quyuda yerinə yetirilən əməliyyatların növbələşməsi həm quyunun yuxarı intervalının qazılması fazasının, həm də quyunun tamamlanmasına qədər tullama əleyhinə preventor vasitəsilə quyunun alt intervalının qazılması fazasının köməyilə davam edə bilər.

**FAYDALI MODELƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ**

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATI
TƏLƏBATLARININ TƏMİNEDİLMƏSİ**

- (11) İ 2016 0049 (21) a 2010 0162
(51) A01N25/02 (2006.01) (22) 06.07.2010
A01N27/00 (2006.01)
A01N31/04 (2006.01)
A01N33/04 (2006.01)
A01N55/02 (2006.01)
A01P21/00 (2006.01)
C07C63/08 (2006.01)
C07C233/00 (2006.01)
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Rüstəmov Mahmud Əli oğlu (AZ), Eyvazova
Şüküfə Mikayıl qızı (AZ), Əfkaribachebac Ahmed
Şəmuddin oğlu (IR), Zamanov Paşa Bayram oğlu
(AZ), İsmayılova Səkinə Hüseynağa qızı (AZ),
Qəmbərova Rəfiqə Fərhad qızı (AZ), null
(54) Günəbaxanın boy stimulyatoru

olan N-(1,3-dimetil-3-
fenilsikloheksankarboksiamid)-benzoy
turşusunun kalium duzu günəbaxanın
boy stimulyatoru kimi.

(21) a 2010 0162

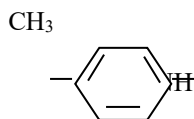
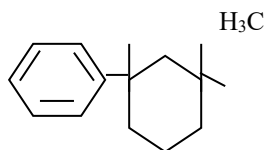
- (56) 1. Н.Н.Мельников и Ю.А.Баскаков.
Химия гербицидов и
регуляторов роста растений. М.,
1962, с.581.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ
PROSESLƏR**

- (11) İ 2016 0047 (21) a 2009 0010
(51) B02C 4/00 (2006.01) (22) 21.01.2009
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu (AZ), Əlizadə
Pərviz Həsən oğlu (AZ)
(54) Nanomikron üyüdülməli elektromaqnit
dəyirmanı

(54)(57) Formulu



COOK ,

elektromaqnit

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRA PATENTLƏRİ

dəyirmanı, daxilində valın üzərində də quraşdırılmış konusvari diyircəkli yastıq şəkilli xırdalayıcılar, elektrik mühərrikli intiqal olan gövdədən, səpələnən materialın verilmə sistemindən və çıxarılma mexanizmindən ibarət olmaqla, ixtiraya görə, əlavə olaraq valın hər iki tərəfində, gövdə və halqalar vasitəsilə saxlanılan konusvari diyircəkli yastıq şəkilli xırdalayıcılar arasında quraşdırılmış elektromaqnit təsirlənmə dolaqları saxlayır, bu zaman korpus torpaqlanmışdır, valın tilinə isə qidalanma mənbəyinin çıxışı ilə birləşdirilmiş sürüşən elektrik kontaktı qoyulmuşdur.

(11) İ 2016 0053 (21) a 2012 0062
(51) B21H 3/02 (2006.01) (22) 30.05.2012
B21H 3/04 (2006.01)
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Rəsulov Nəriman Moğbil oğlu (AZ), Dəmirova Gülbəniz Vahid qızı (AZ)
(54) Yiv və profillərin diyirlənməsi üçün özəsaslanan qurğu

(54)(57) Yiv və profillərin diyirlənməsi üçün özəsaslanan qurğu, şpindellər üzərində yerləşdirilmiş diyircəklərdən, diyircəklərdən birinin hər iki tərəfinə bərkidilmiş, çevrəsi boyu radial yarıqlar yerinə yetirilmiş nimçəvari yaylardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, nimçəvari yayların diyircəklə təmas ucları dəyirmilənmişdir, radial yarıqlar nimçəvari yayların çevrəsi boyu 120⁰ –dən artıq olmayan məsafədə yerinə yetirilib, diyircəyin yerləşdirmə yuvası isə yəhərvari formada yerinə yetirilib.

(11) İ 2016 0052 (21) a 2011 0130
(51) B23B 27/16 (2006.01) (22) 18.07.2011
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Adil Mürsəl oğlu (AZ), Yusubov Nizami Dəmir oğlu (AZ), Sadıxov Əli Hidayət oğlu (AZ)
(54) Kəski

Kəski, kəsən başlıqlı tutqacdən, bu tutqacın yuvasında yerləşmiş yonqarburan qanovcuqlara malik olan, ikipilləli kəsici lövhədən, onun üzərində **ikinci kəsən til boyu istiqamətləndirilərək birinci kəsən tilə qədər** bərkidilmiş deyikli dirənmə

lövhesindən, həmçinin, bərkidici elementlərdən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, iki pilləli lövhə tutqacın **kəsən başlıqda** fərdi yuvalarında yerləşdirilmiş iki kəsici lövhələrdən ibarətdir ki, bunlardan birinci kəsici lövhə rombşəkilli iki mövqeli, itilənməyən şəkildə olub, altında dayaq lövhəsi bərkidilməklə, bərkidici vintlərə təsbit olunmaqla birinci pilləni təşkil edir, itilənən şəkildə olub ikinci kəsici lövhə isə altında dayaq-paz lövləsi yerləşməklə, sazlama və bərkidici vintlərlə təsbit olunmaqla ikinci pilləni təşkil edir, bu zaman birinci pilləyə bitişik ikinci pillənin lövhələri üçün tutqacda yuva, elə yerinə yetirilmişdir ki, ikinci kəsici lövhənin uzununa-yan səthləri onun ön səthi ilə 97⁰ -ə bərabər bucaq əmələ gətirir və müvafiq yuvada lövhənin bərkidilməsi zamanı dayaq səthləri rolunu oynayr.

(11) i 2016 0045 (21) a 2014 0064
(51) B63B 1/12 (2006.01) (22) 19.06.2014
B63B 1/10 (2006.01)
(71)(73) İsmayilov Fərhad İsmayil oğlu (AZ)
(54) KATAMARAN

(54)(57) 1.Katamaran öz aralarında birləşdirici körpü ilə bağlı iki simmetrik yerləşmiş korpusdan, körpünün orta hissəsində qurulmuş, valının bir ucu idarə olunan ilişmə qovşağı vasitəsi ilə avar vintinin valıyla bağlı olan mühərrikdən, avar vintinin yaratdığı hidravlik axının təsiri zonasında

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRA PATENTLƏRİ

yerləşən və birləşdirici körpünün arxa hissəsində fırlanma imkanı ilə yerləşən şaquli oxun aşağı ucu ilə sərt bağlanmış idarəetmə sükanından, birləşdirici körpünün burun hissəsində yerləşdirilmiş, mühərrikin işə salınmasını idarə edən elementlərlə və idarə olunan ilişmə qovşağı ilə təmin olunmuş idarəetmə paneli, həmçinin sükanın şaquli dönmə oxu ilə mexaniki əlaqələnmiş şturvalı olan kabindən ibarət olmaqla, **onunla fərqlənir ki**, katamaran birləşdirici körpünün üstündə dayaq dirəyində fırlanma imkanıyla qurulmuş ötürücü valı olan hava propelleri ilə təchiz olunub, propellerin ötürücü valında, mühərrik valının ikinci ucu ilə kinematik bağlantıda olan ikinci idarə olunan ilişmə qovşağı yerləşdirilib, bu zaman katamaranın idarəetmə paneli əlavə olaraq ikinci ilişmə qovşağının idarə olunması elementi ilə təchiz edilmişdir.

2. 1-ci bənd üzrə katamaran, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, propellerlə yaradılan hava axınının təsiri zonasında yerləşdirilmiş, hərəkətin idarə edilməsi üçün hava sükanına malikdir.

3. 2-ci bənd üzrə katamaran, onunla fərqlənir ki, hərəkətin idarə edilməsi üçün hava sükanı sükanın şaquli dönmə oxunun yuxarı ucu ilə sərt bağlanmışdır.

BÖLMƏ C

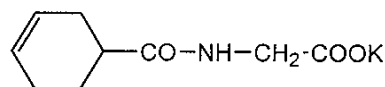
KİMYA VƏ METALLURGIYA

(11) İ 2016 0051 (21) a 2011 0107
(51) C07C 229/00 (2006.01) (22) 20.06.2011
A01N 43/34 (2006.01)
A01N 43/40 (2006.01)

(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Rüstəmov Mahmud Əli oğlu (AZ), Veysova Nailə Ələkbər qızı (AZ), Eyvazova Şüküfə Mikayıl qızı (AZ), Zamanov Paşa Bayram oğlu (AZ), İsmayılova Səkinə Hüseynağa qızı (AZ)
(54) 2-(tsikloheks-3-enkarboksamido) sirkə turşusunun kalium duzu dənli və paxlalı bitkilərin boy stimulyatoru kimi

İXTİRANIN DÜSTURU

Ümumi formulu



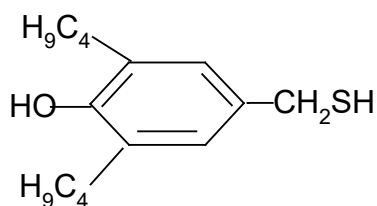
olan 2-(tsikloheks-3-enkarboksamido) sirkə turşusunun kalium duzu dənli və paxlalı bitkilərin boy stimulyatoru kimi.

(11) İ 2016 0058 (21) a 2014 0062
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 13.06.2014
C07C 39/07 (2006.01)
C10M 129/10 (2006.01)
C10M 135/20 (2006.01)

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRA PATENTLƏRİ

(71)(73) AMEA akademik Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Əliyev
Şahmərđan Ramazan oğlu (AZ), Babayi Rəna Mirzəli
qızı (AZ), Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
(54) 4-Merkaptometil-2,6-diüçlübutilfenol sürtkü
yağlarına antimikrob aşqar kimi

(54)(57) Ümumi formulu:

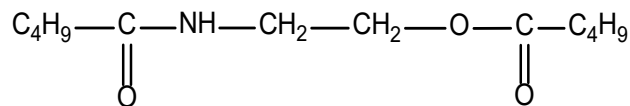


olan 4-merkaptometil-2,6-
diüçlübutilfenol sürtkü yağlarına
antimikrob aşqar kimi.

(11) i 2016 0056 (21) a 2014 0044
(51) C07C233/05 (2006.01) (22) 05.05.2014
C10M133/16 (2006.01)
C10N30/16 (2006.01)

(71)(73) AMEA akademik Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ), Əliyeva
Həyat Şmidt qızı (AZ), Məhərrəmov Məhərrəm Nəcəf
oğlu (AZ), Babayev Elbəy Rasim oğlu (AZ),
Sultanova Südəbə Əli qızı (AZ), Qarazadə Xatirə
Ağacəlil qızı (AZ), Bayramova Zərnişan Eldar qızı
(AZ), Lütəliyev Adil Həsən oğlu (AZ)
(54) 2-Pentanamidoetilpentanoat yağlayıcı-soyuducu
mayelərə funqisid aşqar kimi

(54)(57) Formulu



olan 2-pentanamidoetilpentanoat
yağlayıcı-soyuducu mayelərə funqisid
aşqar kimi.

(11) i 2016 0057 (21) a 2014 0048
(51) C10M 101/00 (22) 13.05.2014
(2006.01)
C10M 105/00 (2006.01)
C10M 137/10 (2006.01)
C10M 137/14 (2006.01)

(71)(73) AMEA akademik Ə.M. Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ), Musayeva
Bella İskəndər qızı (AZ), Səfərova Mehparə Rəsul
qızı (AZ), İsmayilov İnqilab Paşa oğlu (AZ)
(54) Yüklə avtomobilləri üçün transmissiya yağı

(54)(57) Yüklə avtomobilləri üçün
transmissiya yağı özünə mineral yağlar-
qalıq MC-20 və transformator T-1500
yağlarının müvafiq olaraq 80:20
nisbətində qarışığını, siyirməyə,
köpüklənməyə qarşı polimetilsiloksan
PIMC-200A və yuyucu aşqarları daxil
etməklə onunla fərqlənir ki, o,
komponentlərin kütlə %-i aşağıdakı
nisbətində siyirməyə qarşı aşqar kimi di
(γ-fenoksi – β-xlorpropil) disulfidi,

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRA PATENTLƏRİ

yuyucu aşqar kimi kalsium sulfatla stabilləşdirilmiş kalsium karbonatın və kalsium hidrokksidin D-11 yağında kolloid dispersiyası C-250 və əlavə olaraq oksidləşməyə qarşı ДФБ - borla modifikasiya edilmiş dialkilditiofosfatın yağda məhlulu aşqarı saxlayır:

- siyirilməyə qarşı aşqar di (γ-fenoksi – β- xlorpropil) disulfid 3-5
- yuyucu aşqar C-250 0,3-0,5
- oksidləşməyə qarşı aşqar ДФБ 5-2%
- polimetilsiloksan ПМС-200А 0,003-0,005
- mineral yağların qarışığı qalanı

a 2013 0024

İxtiranın düsturu

Legirlənmiş yüksəkmöhkəm çuqun dəmir, karbon, silisium, manqan, fosfor, kükürd və magneziumdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, tərkibində əlavə olaraq nikel və xromu, komponentlərin aşağıdakı kütlə % ilə nisbətində saxlayır:

Karbon	3,2 - 3,8
Silisium	2,2- 2,8
Manqan	0,2- 0,7
Fosfor	0,1 –dən çox olmayaraq
Kükürd	0,02– dən çox olmayaraq
Maqnezium	0,025-0,08
Nikel	1,0-2,0
Xrom	0,2-0,4
Dəmir	qalanı

- (11) İ 2016 0054 (21) a 2013 0024
- (51) C22 C37/04 (2006.01) (22) 12.02.2013
- C22 C37/06 (2006.01)
- C22 C37/08 (2006.01)
- (71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
- (72) Həsənli Ramiz Kamandar oğlu
- (54) Legirlənmiş yüksəkmöhkəm çuqun

BÖLMƏ E

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
İXTİRA PATENTLƏRİ

TİKİNTİ, MƏDƏN İŞLƏRİ

(11) i 2016 0059 (21) a 2005 0028
(51) E21B 17/10 (2006.01) (22) 09.02.2005
(86) PCT/IT2002/000536, 12.08.2002
(87) WO2004/015238, 19.02.2004
(71)(73) ENİ S.p.A. (IT)
(72) BEYNXEM, Riçard, Ronald (IT), LEVİ,
DEYVİD (DE), BARIŞNIKOV, Anatoliy (IT)
(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)
(54) Mərkəzləşdirici ilə bütöv yerinə yetirilmiş,
zavodda hazırlanan boruvari cisim, boruvari cismin
hazırlanması üsulu və boruvari cisimdə
quraşdırılmaq üçün yığma mərkəzləşdirici

1. Dərinləşən quyuda istifadə etmək üçün zavodda hazırlanan boruvari cisim onunla xarakterizə olunur ki, birlikdə hazırlanan, tərkibinə bərküyən qatrandan, keramik hissəciklərdən doldurucu materialdan, o cümlədən ştapel karbon liflərdən ibarət tökmə materialından bilavasitə boruvari cisimdə tökülmüş çıxıntı formalı mərkəzləşdirici törəmələrə malikdir.

2. 1-ci bənd üzrə zavodda hazırlanan boruvari cisim onunla fərqlənir ki, mərkəzləşdirici ilə birlikdə hazırlanan boruvari cisim qatrandan və məsələn toz, fibrillər, ştapel liflər, kürəciklər və analoji formalaşan hissəciklər şəklində keramikadan, o cümlədən seçmə ilə doldurucular və digər köməkçi tökmə materialları daxil olan kompozisiya materialının olması və göstərilən boruvari cisimdə tökülmüş şəkildə qatranın bərkiməsi və qatılması üçün maddələrin olması təminatı ilə hazırlanıb.

2. 1-ci və ya 2-ci bənd üzrə zavodda hazırlanan boruvari cisim, onunla fərqlənir ki, qətran, boya və ya meydançaların səthi üçün bəzək maddəsinin çəkilməsi ilə yerinə yetirilib.

2. 3-cü bənd üzrə zavodda hazırlanan boruvari cisim, onunla fərqlənir ki, tökmə materialı tərkibinə bərküyən qatrandan, keramik hissəciklərdən doldurucu materialdan, o cümlədən ştapel karbon lifdən olan materiallar daxil olan PROGUARD CRB-dir.

2. Boruvari cismin hazırlanması üsulu onunla xarakterizə olunur ki, neft-qaz-mədən borularında və kəmərlər üçün borularında quraşdırılmaq üçün yararlı olan boruşəkilli özəyi seçirlər, və, bu boruşəkilli özəkdə, bərküyən qətran, keramik hissəciklərdən ibarət doldurucu material və ştapel karbon lifi saxlayan tökməyə yararlı materialların olmasının təmin edilməsi ilə, boruşəkilli özəyə formanın qoyulması və göstərilən formadan istifadə etməklə boruşəkilli özəkdə göstərilən materialların tökülməsi təminatı ilə verilmiş formada, məsələn, pər, qabırğa və ya analoji çıxıntı formasında, ən azı, bir çıxıntı yaradırlar, və qətran bərküyəndən sonra formalaşdırılmış elementləri azad etməklə formanın hissələrini kənar edirlər.

2. 5-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, özəyi metaldan hazırlayırlar, onun üzərində tökülən və dərinləşən quyunun quyunun səthi ilə kontakt üçün meydançalar yaradan göstərilən çıxıntıları isə qatrandan və məsələn, toz, hissəciklər, fibrillər, ştapel liflər, kürəciklər və ya analoji formalaşan hissəciklər şəklində keramikadan, o cümlədən seçmə ilə doldurucular və ya digər köməkçi tökmə materialları daxil olan kompozisiya materialından əmələ gətirirlər.

2. Boruvari cisimdə quraşdırılmaq üçün yığma mərkəzləşdirici onunla xarakterizə olunur ki, iş zamanı içərisində boruvari cismin fırlanması imkanı ilə boruvari cisimdə quraşdırılmaq üçün nəzərdə tutulan boruşəkilli özəyi var, həm də, boruşəkilli özək verilmiş yerində tökülmüş, məsələn, pər, qabırğa və ya analoji çıxıntı formasında, ən azı, bir çıxıntıya malikdir.

2.

(11) i 2016 0046 (21) a 2014 0059
(51) E21B 33/138 (2006.01) (22) 10.06.2014
C09K 8/02 (2006.01)

(72) İsmayılov Fəxrəddin Səttar oğlu (AZ), Kazimov Fazil Kamal oğlu (AZ), Həsənov Arif Qurban oğlu (AZ), Səmədzadə Adil Tofiq oğlu (AZ), İsayev Raxman Jeksenbayevič (KZ)

(73) "Neftqazəlməhdudlaşdırma İnstitutu (AZ)
(54) Neft quyusuna su axınının məhdudlaşdırılması üsulu

(54)(57) Neft quyusuna su axınının məhdudlaşdırılması üsulu quyudibi zonaya hidrofoblaşdırıcı reagentin vurulmasından ibarət olub onunla fərqlənir ki, hidrofoblaşdırıcı reagent kimi asidol və qazoylun 1:1 nisbətində götürülmüş qarışıqından layın quyudibi zonasının məsamələr həcmində 30-40 %-i miqdarında istifadə edirlər.

BÖLMƏ F

ELEKTRİK

MEXANİKA, İŞIQLAMA, İSİTMƏ, MÜHƏRRİK
VƏ NASOSLAR, SİLAH VƏ SÜRSAT, PARTLAMA
İŞLƏRİ

(11) İ 2016 0048 (21) a 2009 0155
(51) F16K 31/00 (2006.01) (22) 23.07.2009
(44) 31.03.2014
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu (AZ), Zeynalova
Nigar Səməd qızı (AZ), Hüseynov Səməd Oruc oğlu
(AZ)
(54) ZOLOTNİKLİ HİDROİNTİQAL VALİNİN
FIRLANMA SÜRƏTİNİN TƏNZİMLƏYİCİSİ

(11) İ 2016 0055 (21) a 2013 0124
(51) H01L 41/08 (2006.01) (22) 17.12.2013
H02N 11/00 (2006.01)
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Mansurov Tofiq Məhəmməd oğlu (AZ),
Məmmədov İltimas Əhməd oğlu Hüseynov (AZ),
Hüseynov Beytulla İbrahim oğlu (AZ)
(54) ÜÇKOORDİNATLI DİFERENSİAL ADDIM
MÜHƏRRİKİ

İ X T İ R A N I

N D Ü S T U R U

Siyirtmənin bağlanma sürətinin tənzimləyicisi giriş və çıxış dəlikləri olan, daxilində hərəkət edən porşen və ştoku olan silindrik zolotnikdən ibarət olub, **onunla fərqlənir ki**, silindrik zolotnikdə əlavə giriş və çıxış dəlikləri yerinə yetirilib və onlar siyirtmə ştoku ilə əlaqələnməmiş hidromühərriklə əlaqələnilib, bu zaman, siyirtmə və porşen ştoklarının ucları çıxıntılarla yerinə yetirilib və stəkan icərisində yerləşdirilib, stəkan isə porşen ştokuna bərkidilib və yerdəyişmə imkanı ilə yerinə yetirilib.

BÖLMƏ H

Üçkoordinatlı differensial addım mühərriki şar şəklində yerinə yetirilmiş rotordan, sferik səthli yerinə yetirilmiş statordan, hansının ki üzərində sferanın hissəsi şəklində yerinə yetirilmiş və bərkidilmiş hərəkətedicilərdən, onların dəyişən gərginlik mənbəyinə qoşulmasından ibarət olub, *onunla fərqlənir ki*, mühərrikə əlavə olaraq düzbucaqlı koordinat sisteminin X, Y və Z oxları ətrafında bucaq fırlanma imkanına malik şarların mərkəzlərindən keçən qarşırıqlı perpendikulyar müstəvilərdə bir-birinə 90° bucaq altında yerləşən şar şəklində yerinə yetirilmiş rotorlar, belə ki hərəkətediricilər iki yarımşfera şəklində yerinə yetirilmiş mühərrikin statorunda möhkəm bərkidilmiş, mühərrikin kənar tərəfindən rotorun hər bir valı radial deformasiyalı pyezoelektrik şaybalar şəklində təmin edilmiş, şarların isə öz aralarında mexaniki əlaqədə olan işçi səthləri sürtünməyə dayanıqlı friksion örtüklə təmin edilmişdir, bu halda birinci elektron açarının signal girişi və birinci signal çıxışı uyğun olaraq gərginlik mənbəyinə və radial deformasiyalı şaybanın elektrodlarına

qoşulmuş, birinci elektron açarın ikinci çıxışı fazasürüşmə dövrəsi vasitəsi ilə fırlanma deformasiyalı hərəkətdiricinin elektrodlarına qoşulmuş, birinci elektron açarının idarəedici girişinə birinci triggerin çıxışı qoşulmuş, hansının ki idarəedici girişinə idarəedici qurğunun birinci çıxışı qoşulmuş, hansının ki idarəedici girişinə müqayisə qurğusu qoşulmuş, hansının ki birinci idarəedici girişinə hesabi qurğunun çıxışı qoşulmuş, ikinci idarəedici girişinə isə dayaq tezlik mənbəyi qoşulmuş, hesabi qurğunun girişinə rotorların vəziyyətinin tapşırıq vericisinin çıxışı qoşulmuş, ikinci elektron açarın siqnal girişi və siqnal çıxışı uyğun olaraq sabit gərginlik mənbəyinin çıxışına və radial deformasiyalı pyezoelektrik şaybanın elektrodlarına qoşulmuş, ikinci elektron açarın idarəedici girişinə ikinci triggerin çıxışı qoşulmuş, hansının ki idarəedici girişinə idarəedici qurğunun ikinci çıxışı qoşulmuşdur.

paylayıcısının bütün uzunluğu vintvari spiral şəklində yerləşdirilmişdir.

Rupor paylayıcının eksponensial həndəsi formalı yerinə yetirilməsi səlis şüalayıcı rejiminin həyata keçirilməsinə imkan verir, hansı ki, razılaşdırma və elektrodavamlılığının keyfiyyətini artırır, onun bütün uzunluğu daxili qofrelərin səthinin nanomikron örtüyü ilə yerinə yetirilməsi və qofrelərin vintvari spiral şəklində yerləşdirilməsi rupor şüalayıcının istiqamətləndirici hərəkətinin əmsalını və ötürülən elektromaqnit dalğalarının gücünü artırmağa imkan verir.

- (11) İ 2016 0050 (21) a 2010 0254
(51) H01Q 13/00 (2006.01) (22) 17.12.2010
H01Q 13/04 (2006.01)
(71)(73) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)
(72) Məmmədov Havar Əmir oğlu (AZ), İsmibəyli
Elşad Qulam oğlu (AZ)
(54) Eksponensial ruporlu şüalayıcı

İxtira radiotexnika sahəsinə, məhz, ifrat yüksək tezlikli ruporlu anten qurğularının və antenlərin qida traktının konstruksiyalarına aiddir və eksponensial ruporlu şüalayıcı kimi istifadə oluna bilər.

Təklif olunan ixtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, daxili qofrelərin səthinə malik olan rupor paylayıcısı, şüalayıcı sistemdən, razılaşdırıcı qurğudan, dalğalı girişdən və birləşdiricidən ibarət olan eksponensial ruporlu şüalayıcıda, ixtiraya görə, rupor paylayıcısı eksponensial həndəsi formaya malikdir, bu zaman qofrelər nanomikron örtüklə yerinə yetirilmişdir və rupor

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLARIN DƏRCİ

BÖLMƏ E

TIKINTI, MƏDƏN İŞLƏRİ

(11) F 2016 0004 (21) U 2015 0020
(51) E06B 7/00 (2006.01) (22) 21.08.2015
(71)(72)(73) Bayramov Raqif İsbəndiyar oğlu (AZ)
(54) Ağcaqanad toru

(54) (57) Ağcaqanad toru pəncərə və ya başqa oyuğa təsbit edilmək imkanı ilə çərçivə əsasına yerləşdirilmiş torlu taxma hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, çərçivə əsası profil və künc kronşteynlərindən yerinə yetirilib, və əlavə olaraq çərçivə əsasının orta hissəsində üfüqi yerləşdirilmiş və öndən lövhə ilə üzlənmiş profillə təchiz olunub, hər bir üfüqi yerləşdirilmiş qıraqdakı profildə isə rəzə quraşdırılıb.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLARIN DƏRCİ

(11) S 2016 0016

(51) 01-03

(72) Çelik Murat (AZ)

(73) "KÜRDƏMİR SÜD EMALİ ZAVODU"

MƏHDUD MƏSULİYYƏTLİ CƏMİYYƏTİ (AZ)

(74) Qurbanov Muxtar Yusif oğlu (AZ)

(54) Kaşar pendiri

(21) S 2015 3027

(22) 31.07.2015

(11) S 2016 0014

(51) 09-03

(71)(73) ORİON Korporeyşn (KR)

(72) Hva-Kunq Lİ (KR)

(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)

(54) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma-qutu

(21) S 2014 3010

(22) 28.03.2014

(54)(57) Kaşar pendiri aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- spiral üzrə burulmuş pendir saplarından ibarət pendir trosu şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

fərqlənir:

- pendir trosunun dairəvi en kəsiyi və yüngül dalğavari xarici konturla yerinə yetirilməsi ilə;

- trosun, onların kip yapışmasını təmin edən dəyirmi xarici və üçbucaq daxili səthə malik olan, spiral üzrə burulmuş üç pendir sapından yerinə yetirilməsi ilə;

- trosun pendir saplarının trosun en kəsiyinin 1/3 payına bərabər en kəsiyi ilə yerinə yetirilməsi ilə.

(54)(57) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma-qutu aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qablaşdırma-qutunun düzbucaqlı paralelepiped formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- qutunun tərtibatında qənnadı məmulatının fotomontaj üsulu ilə yerinə yetirilmiş təsvirlərinin istifadəsi ilə;

- qablaşdırmanın tərəfləri üzərində qablaşdırılan Choco-Pie qənnadı məmulatının yumru latın şrifti ilə açıq rəngli hərflərlə yerinə yetirilmiş adının yazısının olması ilə;

- qutunun yuxarı tərəfinin sol küncündə, ön və yan tərəflərində ulduzlu dairə şəklində təsviri elementin və kontrast rəngli latın şrifti ilə yerinə yetirilmiş firmanın adının yerləşməsi ilə;

- ön planda bir-birinin üzərində maili yerləşmiş diskşəkilli formada qənnadı məmulatları və içini göstərən kəsiyi olan qənnadı məmulatı ilə kompozisiyanın yerinə yetirilməsi ilə;

- yan tərəflərin tünd rəngli fonunun olması ilə;

- qabaq tərəfin sağ hissəsində içini göstərən kəsiyi olan qənnadı məmulatının təsvirinin olması ilə;

- qutunun yuxarı tərəfinin tünd əsas fonla və aşağı hissədə qutunun yuxarı tərəfinin sağ yuxarı hissəsi istiqamətində azacıq dəyirmilənmiş üfüqi zolaqla dəqiq müəyyən edilmiş kontrast açıq rəngli məlumat zonasının yerinə yetirilməsi ilə;

- məlumat zonasının sol tərəfində bir qənnadı məmulatının yastı qablaşdırmasının təsvirinin olması ilə, bu zaman yastı qablaşdırmanın üz

tərəfinin kompozisiyası qutunun yuxarı tərəfinin kompozisiyası ilə eynidir, yastı qablaşdırmanın məlumat zonasında isə sağ tərəfdə içini göstərən eninə kəsiyi olan bir qənnadı məlumatı təsvir edilmişdir;

fərqlənir:

- qutunun yuxarı tərəfində yerləşən, əsas fon ilə məlumat zonası arasında şaxələnən şüalar dəstəsi şəklində zolağın yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun yuxarı tərəfinin aşağı sol küncündə düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- qutunun yuxarı, aşağı, ön və sol tərəflərinin sağ yuxarı küncündə daxilində konsentrik yerləşən çevrə olan dairənin, dairənin aşağı hissəsində - lentin uclarının olması ilə;
- qutunun aşağı tərəfinin genişlənmiş əsas fon ilə, əsas fon ilə məlumat zonası arasındakı zolağın isə şaxələnmiş şüalar dəstəsi şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qutunun aşağı tərəfinin məlumat zonasının sol küncündə qismən bir-birinin və əsas fonün üstünə çıxan, bunlardan üstdəki içini göstərən kəsik ilə yerinə yetirilmiş iki diskşəkilli qənnadı məmulatının olması ilə;
- qutunun aşağı tərəfinin məlumat zonasının sağ küncündə biri digərinin üstündə olan, sol ucları ilə dairə və içində dairə cızılmış halqa şəklində lövhələrlə birləşmiş iki üfqi yerləşən düzbucaqlı lövhənin olması ilə;
- məlumat zonasında mərkəzdə, əsas fona keçən səpələnmiş ulduzların olması ilə;
- Choco-Pie – ağ rəngli hərflərlə, yuxarı tərəfin əsas fonunun və yan tərəflərin - qırmızı; qutunun yuxarı tərəfinin məlumat zonasının – yuxarı hissədə tədricən sarıya və sağ küncdə tünd-sarıya keçməklə ağ, yastı qablaşdırmanın məlumat zonasının – ağ, şaxələnən şüalar dəstəsinin – yuxarı tərəfdə - göy, ağ və qara rənglərdə, düzbucaqlı lövhənin – göy rəngdə, qutunun yuxarı, aşağı, ön və sol tərəflərinin sağ yuxarı küncündəki dairənin – göy rəngli çevrə ilə sarı rəngdə və lentin uclarının – göy rəngdə, qutunun aşağı tərəfinin –

əsas fonun tünd göy rəngdə, məlumat zonasının – qırmızı rəngdə, şaxələnən şüalar dəstəsinin – göy, qırmızı və qara rəngdə, sağ küncdə lövhələrin – sarı-yaşıl tonlarda, ulduzların – sarı rəngdə həlli ilə.

(11) S 2016 0015 (21) S 2014 3011
(51) 09-03 (22) 28.03.2014
(71)(73) ORİON Korporeyşn (KR)
(72) Hva-Kunq Lİ (KR)
(74) Yaqubova Tura Adınayevna (AZ)
(54) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma

(54)(57) Qənnadı məmulatları üçün qablaşdırma aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- qablaşdırmanın düzbucaqlı formalı yastı paket şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- qablaşdırmanın səthində qablaşdırılmış məhsulun qrafik təsvirlərinin və şrift yazılışlarının olması ilə;
- qablaşdırmanın ön tərəfinin qrafik tərtibatı ilə: yuxarı hissədə ulduzlarla birlikdə dairə təsvir olunub, bundan sağda “ORION” yazısı yerinə yetirilib ki, onun da altında “CHOCO PIE” yazısı yerinə yetirilib;
- üzərinə şokolad tökülmüş, seqment kəsilmiş diskşəkilli pirojnanın təsvir edilməsi ilə;

fərqlənir:

- ön və aşağı tərəflərin yuxarı hissəsində yerləşən yuxarı tünd rəngli sahənin, və aşağı hissədə yerləşən aşağı açıq rəngli fonun kontrast birləşməsində qablaşdırmanın ön və aşağı tərəflərinin kompozisiyalı həlli ilə;
- ön tərəfin yuxarı hissəsini aşağı hissədən ayıran zolağın qablaşdırmanın ön tərəfinin yuxarı sağ küncü

istiqamətində yüngül dairəvi girdələşmə, şaxələnən şüa dəstəsi şəklində tərtib edilməklə yerinə yetirilməsi ilə;

- diskşəkilli pirojna təsvirinin ön tərəfdə, açıq rəngli fonda, ön planda, tünd rəngli sahəyə keçməklə yerləşməsi ilə;

- diskşəkilli pirojna təsvirindən sağda şaxələnən şüa dəstəsinin üstünə keçməklə yerinə yetirilmiş çevrə daxilində konsentrik yerləşən dairənin yerləşməsi ilə, dairənin aşağı hissəsində lentlərin ucları yerinə yetirilib;

- rəng həlli ilə: qablaşdırmanın ön və aşağı tərəflərinin yuxarı hissəsinin – qırmızı, aşağı hissəsinin – ağ rəngi, ulduzlarla birlikdə dairənin, “ORION” və “CHOCO PIE” yazısının – ağ, şaxələnən şüa dəstəsinin – qara və ağ rəngi, dairənin – sarı rəngi, dairənin içində konsentrik yerləşən çevrənin və lentin uclarının – göy rəngi ilə.

(11) S 2016 0017 (21) S 2013 0033
(51) 09-03 (22) 22.11.2013
(71)(73) Otkrıtoye aktsionernoje obşçestvo
«SLAKON» (RU)
(72) İLYINIX, Vladimir Vitalyeviç (RU)
(74) Məmmədova Xalidə Nurullayevna (AZ)
(54) Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (5
variant)

Sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin məcmusu

Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (birinci variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstdən açıq rəngli zonadan, və altdan, açıq rəngli zonadan aşağıya doğru əyilmiş yarım dairəvi konturlu, öz növbəsində daha dolğun və az dolğun sarı çalarlı zonaya ayrılan daha iri zonadan ibarət kompozisiya ilə;
- üst zonada maili şriftlə çevrilmiş şrift qrafikası ilə çəlləkvari formalı qırmızı lövhənin olması ilə;
- daha dolğun sarı çalarlı zonada iri keqlli şrift qrafikasının və daha xırda keqlli şrift qrafikasının olması ilə;
- daha az dolğun sarı çalarlı zonada peçenye və əriklərin iri təsvirinin olması ilə.

Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (ikinci variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstdən açıq rəngli zonadan, və altdan, açıq rəngli zonadan aşağıya doğru əyilmiş yarım dairəvi konturlu, öz növbəsində daha dolğun və az dolğun qırmızı çalarlı zonaya ayrılan daha iri zonadan ibarət kompozisiya ilə;
- üst zonada maili şriftlə çevrilmiş şrift qrafikası ilə çəlləkvari formalı qırmızı lövhənin olması ilə;
- daha dolğun qırmızı çalarlı zonada iri keqlli şrift qrafikasının və daha xırda keqlli şrift qrafikasının olması ilə;
- daha az dolğun qırmızı çalarlı zonada peçenye və çiyələyin iri təsvirinin olması ilə.

Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (üçüncü variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;

- üstdən açıq rəngli zonadan, və altdan, açıq rəngli zonadan aşağıya doğru əyilmiş yarım dairəvi konturlu, öz növbəsində daha dolğun və az dolğun mixəyi çalarlı zonaya ayrılan daha iri zonadan ibarət kompozisiya ilə;
- üst zonada maili şriftlə çevrilmiş şrift qrafikası ilə çəlləkvari formalı qırmızı lövhənin olması ilə;
- daha dolğun mixəyi çalarlı zonada iri keqlli şrift qrafikasının və daha xırda keqlli şrift qrafikasının olması ilə;
- daha az dolğun mixəyi çalarlı zonada peçenye, fındıqlar və şokolad fallarının iri təsvirinin olması ilə.

Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (dördüncü variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstdən açıq rəngli zonadan, və altdan, açıq rəngli zonadan aşağıya doğru əyilmiş yarım dairəvi konturlu, öz növbəsində daha dolğun və az dolğun krem çalarlı zonaya ayrılan daha iri zonadan ibarət kompozisiya ilə;
- üst zonada maili şriftlə çevrilmiş şrift qrafikası ilə çəlləkvari formalı qırmızı lövhənin olması ilə;
- daha dolğun krem çalarlı zonada iri keqlli şrift qrafikasının və daha xırda keqlli şrift qrafikasının olması ilə;
- daha az dolğun krem çalarlı zonada peçenye və kremdən düzəldilmiş fiqurun iri təsvirinin olması ilə.

Bişirmə üçün qablaşdırmanın ön hissəsi (beşinci variant) aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- şaquli istiqamətlənmiş düzbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üstdən açıq rəngli zonadan, və altdan, açıq rəngli zonadan aşağıya doğru əyilmiş yarım dairəvi konturlu, öz növbəsində daha dolğun və az dolğun mavi çalarlı zonaya ayrılan daha iri zonadan ibarət kompozisiya ilə;
- üst zonada maili şriftlə çevrilmiş şrift qrafikası ilə çəlləkvari formalı qırmızı lövhənin olması ilə;

- daha dolğun mavi çalarlı zonada iri keqlli şrift qrafikasının və daha xırda keqlli şrift qrafikasının olması ilə;

- daha az dolğun mavi çalarlı zonada peçenye və dən-dən kəsmiyin iri təsvirinin olması ilə.

GÖSTƏRİCİLƏR

İXTİRALAR ÜZRƏ İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT
a 2012 0012	E21B 7/12 (2006.01)	a 2014 0098	C10G 33/04 (2006.01)	a 2014 0140	C07C 13/23 (2006.01)
a 2012 0109	E21B 34/14 (2006.01)	a 2014 0105	A61K 8/00 (2006.01)	a 2015 0087	C07C 15/04 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi	BPT	İddia sənədinin nömrəsi
A61K 8/00 (2006.01)	a 2014 0105	C07C 15/04 (2006.01)	a 2015 0087	E21B 34/14 (2006.01)	a 2012 0109
C07C 13/23 (2006.01)	a 2014 0140	C10G 33/04 (2006.01)	a 2014 0098	E21B 7/12 (2006.01)	a 2012 0012

İXTİRA PATENTLƏRİNİN GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT
i 2016 0045	B63B 1/12 (2006.01)	l 2016 0050	H01Q 13/00 (2006.01)	ı 2016 0055	H01L 41/08 (2006.01)
i 2016 0046	E21B 33/138 (2006.01)	l 2016 0051	C07C 229/00 (2006.01)	i 2016 0056	C07C233/05 (2006.01)
İ 2016 0047	B02C 4/00 (2006.01)	İ 2016 0052	B23B 27/16 (2006.01)	i 2016 0057	C10M 101/00 (2006.01)
İ 2016 0048	F16K 31/00 (2006.01)	İ 2016 0053	B21H 3/02 (2006.01)	i 2016 0058	C07C 39/06 (2006.01)
İ 2016 0049	A01N25/02 (2006.01)	İ 2016 0054	C22 C37/04 (2006.01)	i 2016 0059	E21B 17/10 (2006.01)

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi	BPT	Patentin nömrəsi
-----	------------------	-----	------------------	-----	------------------

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASI
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ

A01N25/02	(2006.01)	İ 2016 0049	C07C 229/00	(2006.01)	İ 2016 0051	E21B 17/10	(2006.01)	i 2016 0059
B02C 4/00	(2006.01)	İ 2016 0047	C07C 39/06	(2006.01)	i 2016 0058	E21B 33/138	(2006.01)	i 2016 0046
B21H 3/02	(2006.01)	İ 2016 0053	C07C233/05	(2006.01)	i 2016 0056	F16K 31/00	(2006.01)	İ 2016 0048
B23B 27/16	(2006.01)	İ 2016 0052	C10M 101/00	(2006.01)	i 2016 0057	H01L 41/08	(2006.01)	İ 2016 0055
B63B 1/12	(2006.01)	i 2016 0045	C22 C37/04	(2006.01)	İ 2016 0054	H01Q 13/00	(2006.01)	İ 2016 0050

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi	İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
a 2005 0028	i 2016 0059	a 2010 0254	İ 2016 0050	a 2013 0024	İ 2016 0054	a 2014 0059	i 2016 0046
a 2009 0010	İ 2016 0047	a 2011 0107	İ 2016 0051	a 2013 0124	İ 2016 0055	a 2014 0062	i 2016 0058
a 2009 0155	İ 2016 0048	a 2011 0130	İ 2016 0052	a 2014 0044	i 2016 0056	a 2014 0064	i 2016 0045
a 2010 0162	İ 2016 0049	a 2012 0062	İ 2016 0053	a 2014 0048	i 2016 0057		

FAYDALI MODELƏR PATENTLƏRİN
GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GÖSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	BPT
F 2016 0004	E06B 7/00 (2006.01)

SİSTEMATİK GPSTƏRİCİSİ

BPT	Patentin nömrəsi
E06B 7/00 (2006.01)	F 2016 0004

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLİRİNİN
SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin nömrəsi	Patentin nömrəsi
U 2015 0020	F 2016 0004

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN

GÖSTƏRİCİLƏRİ

SAY GPSTƏRİCİSİ

Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT
S 2016 0014	09-03	S 2016 0016	01-03
S 2016 0015	09-03	S 2016 0017	09-03

SİSTEMATİK GÖSTƏRİCİSİ

SNBT	Patentin nömrəsi	SNBT	Patentin nömrəsi
01-03	S 2016 0016	09-03	S 2016 0015
09-03	S 2016 0014	09-03	S 2016 0017

PATENT VERİLƏN İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN SAY GÖSTƏRİCİSİ

İddia sənədin Nömrəsi	Patentin Nömrəsi	İddia sənədin Nömrəsi	Patentin Nömrəsi
S 2013 0033	S 2016 0017	S 2014 3011	S 2016 0015
S 2014 3010	S 2016 0014	S 2015 3027	S 2016 0016

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ
О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗ-НЕН-НЫХ
ПО-Т-РЕБ-НОСТЕЙ ЧЕЛО-ВЕ-КА**

(21) а 2014 0105

(22) 16.10.2014

(51) A61K 8/00 (2006.01)

A61Q 5/10 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71)(72) Велиева Махбуба Наби кызы (AZ),
Мусаева Айтген Эльдар кызы (AZ)

(54) Средство для окраски волос

(54) Средство для окраски волос

(57) Изобретение относится к косметической промышленности, в частности к красящей композиции для волос на основе растительного сырья.

Заявленное средство для окраски волос на основе хны красящей и жидкости для запаривания, в качестве жидкости для запаривания содержит горячую смесь настоя сбора цветков календулы, листьев айвы и травы шалфея, взятых в равных количествах, и отвара сбора корня и корневищ солодки голой и зеленой корки грецкого ореха, взятых в равных количествах, при соотношении настоя к отвару в смеси, равном 2:3 соответственно, а соотношение хны красящей к жидкости для запаривания составляет 1:5-7. Данное средство дополнительно может содержать эфирное масло шалфея в количестве 5-6 капель.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

(21) а 2014 0140

(22) 26.12.2014

(51) C07C 13/23 (2006.01)

C07C 5/333 (2006.01)

B01J 29/04 (2006.01)

(71) Институт катализа и неорганической химии имени акад. М.Ф.Нагиева НАНА (AZ)

(72) Алиев Агадаш Махмуд оглы Алиев (AZ),

Шабанова Зумруд Абдулмуталлиб кызы (AZ),

Керимов Алибала Исмихан оглы (AZ), Наджаф-

Кулиев Ульви Мехти оглы (AZ)

(54) Способ получения 1-метилциклогексадиена-1,3

(54) Способ получения 1-метилциклогексадиена-1,3

(57) Изобретение относится к способу получения 1-метилциклогексадиена-1,3, используемого как перспективный мономер в производстве компонентов с высокой плотностью для топлива реактивных двигателей, полимеров и сополимеров, отвердителей эпоксидных смол, в том числе как исходное сырьё для синтеза важных органических веществ, применяемых в промышленности и народном хозяйстве.

Предложен способ, включающий окислительное дегидрирование метилциклогексана кислородом воздуха в присутствии катализатора природного цеолита клиноптилолита, модифицированного катионами 0.5% Co^{2+} и 0.25 % Cr^{3+} , и газа-разбавителя азота. При этом окислительное дегидрирование проводят в интервале температур 340-390°C, при молярном соотношении реагентов $C_6H_{11}CH_3:O_2:N_2=1:(0.24-1.00):5.3$, объёмной скорости по метилциклогексану 0.25-1.026 $ч^{-1}$ и времени контакта реакционной смеси 1.8-7.2 с.

(21) а 2015 0087

(22) 09.07.2015

(51) C07C 15/04 (2006.01)

C07C 15/08 (2006.01)
C07C 4/18 (2006.01)
B01J 23/26 (2006.01)
B01J 23/72 (2006.01)
B01J 29/04 (2006.01)

(71) Мамедалиев Гейдар Али оглы (AZ)
(72) Салаева Зарифа Черкес гызы(AZ),
Мустафаева Рена Мехти гызы(AZ), Мамедова
Эльмира Сарвар гызы(AZ), Мамедалиев Гейдар
Али оглы (AZ)
(54) Способ получения бензола и ксилолов

(54) Способ получения бензола и ксилолов

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способам переработки ароматических концентратов различного происхождения, содержащих C₇-C₁₀ ароматические и неароматические углеводороды, с целью увеличения выхода наиболее ценных продуктов- бензола, орто-, пара-ксилолов.

Способ осуществляют гидропереработкой фракции ароматических C₇-C₁₀ углеводородов, содержащей неароматические углеводороды, при температуре 450-500°C, давлении 3,0 Мпа, соотношении водорода к фракции углеводородов 4:1 и 10:1 и в присутствии бифункционального катализатора следующего состава, мас. %: Н-морденит с отношением SiO₂/ Al₂O₃=10-17 53,5-68,5; оксид молибдена(VI) 1,5-10; оксид меди(II) 0,5-5,0; фторид цезия 0,5-1,5; оксид алюминия - остальное.

(21) а 2014 0098
(22) 17.09.2014
(51) C10G 33/04 (2006.01)
(71) Институт «Нефтгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)
(72) Исмаилов Фахреддин Саттар оглы (AZ),
Сулейманов Багир Алекпер оглы (AZ), Гасанов
Худаяр Исмаил оглы (AZ), Ага-заде Алескер
Дадаш оглы (AZ), Самедов Агамали Меджид оглы
(AZ), Алиев Шахбаба Гусейн оглы (AZ),
Гахраманов Вели Гудрат оглы (AZ)
(54) Состав для глубокого обезвоживания и
обессоливания водонефтяных эмульсий

а 2014 0098

(54) Состав для глубокого обезвоживания и обессоливания водонефтяных эмульсий

(57) Изобретение относится к области подготовки и переработки нефти, в частности к средствам для глубокого обезвоживания и обессоливания водонефтяных эмульсий.

Заявлен состав для глубокого обезвоживания и обессоливания водонефтяных эмульсий, содержащий (мас. %) блоксополимер этилен- и пропиленоксидов с этиленгликолем - Лапрол 4202-2В-30 (55,25-71,25), раствор галогенида моноэтаноламмония - хлорида моноэтаноламмония или бромида моноэтаноламмония, или йодида моноэтаноламмония (3,75-11,25) в метаноле (1,25-3,75), растворитель - метанол или изопропиловый спирт, или кубовый остаток изопропилового спирта (остальное).

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛЕНИЕ

- (21) а 2012 0109
- (22) 28.09.2012
- (51) E21B 34/14 (2006.01)
E21B 43/04 (2006.01)
- (86) PCT/US2011/027052, 03.03.2011
- (87) WO 2011/126633, 13.10.2011
- (71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.(NL)
- (72) Сидни Джасек(US), Камалах Чанг(US)
- (54) Устройство и способ заканчивания ствола скважины

а 2012 0109

(54) Устройство и способ заканчивания ствола скважины

(57) Согласно предлагаемому изобретению устройство для заканчивания ствола скважины содержит трубу, расположенную между первым и вторым интервалами ствола скважины и изолирующую клапанную компановку, разделяющую первый и второй интервалы, скользящую муфту с возможностью скольжения между открытым и закрытым положениями, причем скользящая муфта в открытом положении обладает возможностью пропускать поток гравийной жидкости через трубу между первым и вторым интервалами, скользящая муфта в закрытом положении обладает возможностью закрыть поток гравийной жидкости через трубу и изолировать первый и второй интервалы друг от друга.

В способе заканчивания ствола скважины осуществляют гравийную набивку первого затрубного пространства между эксплуатационной колонной труб и подземным пластом гравийной жидкостью и тем самым первое затрубное пространство ствола скважины

по меньшей мере частично закрывают посредством изолирующей клапанной компановки, направляют гравийную жидкость через трубу, встроенную в изолирующее клапанное устройство, через окно образованное в скользящей муфте, расположенной в изолирующей клапанной компановке, во второе затрубное пространство ствола скважины, расположенное между эксплуатационной колонной труб и подземным пластом, осуществляют гравийную набивку второго затрубного пространства ствола скважины гравийной жидкостью, изолируют первое затрубное пространство от второго затрубного пространства ствола скважины путем скольжения скользящей муфты для плотного закупоривания трубы.

- (21) а 2012 0012
- (22) 26.01.2012
- (51) E21B 7/12 (2006.01)
- (86) PCT/US2010/042731, 20.07.2010
- (87) W02011/011505 A3, 27.01.2011
- (71) БП КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК.(US)
- (72) Майкл Л. Пейн(US)
- (54) Способ бурения морской скважины

а 2012 0012

(54) Способ бурения морской скважины

(57) Изобретение относится к области морского бурения. Сущность

изобретения заключается в том, что согласно способу бурения морской скважины в одном устье скважины на морском дне с платформы, расположенной вблизи поверхности воды и над толщей воды, осуществляют извлечение, посредством первого транспортировочного устройства, первой колонны труб из ствола скважины в толщу воды на позицию близкую к морскому дну; после чего осуществляют спуск, посредством второго транспортировочного устройства, второй колонны труб в толщу воды, а затем в ствол скважины на позицию близкую к морскому дну; при этом каждое транспортировочное устройство имеет путь загрузки, причем путь загрузки первого транспортировочного устройства имеет отклонение от пути загрузки второго транспортировочного устройства, при этом чередование операций, выполняемых в скважине с помощью первого транспортировочного устройства и второго транспортировочного устройства может продолжаться как посредством фазы проходки верхнего интервала скважины, так и фазы проходки нижнего интервала скважины через противовыбросовый превентор вплоть до завершения скважины.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ЗАЯВКАХ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

РАЗДЕЛ А

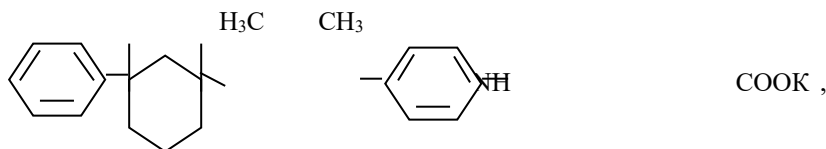
УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗ-НЕН-НЫХ ПО-Т-РЕБ-НОСТЕЙ ЧЕЛО-ВЕ-КА

(11) **İ 2016 0049** (21) **а 2010 0162**
 (51) **A01N25/02 (2006.01)** (22) **06.07.2010**
A01N27/00 (2006.01)
A01N31/04 (2006.01)
A01N33/04 (2006.01)
A01N55/02 (2006.01)
A01P21/00 (2006.01)
C07C63/08 (2006.01)
C07C233/00 (2006.01)

(71)(73) **Стимулятор роста подсолнуха (AZ)**
 (72) **Азербайджанский технический университет (AZ), Рустамов Махмуд Али оглы (AZ), Ейвазова Шукуфа Микаил кызы (IR), Афкарибаджбебадж Ахмед Шамуддин оглы (AZ), Заманов Паша Байрам оглы (AZ), Исмайлова Сакина Гусейнага кызы (AZ), Гамбарова Рафига Фархад кызы (54) Стимулятор роста подсолнуха**

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Калиевая соль N-(1,3-диметил-3-фенилциклогексанкарбоксамид)-бензойной кислоты формулы



в качестве стимулятора роста подсолнуха.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИ-ЧЕС-КИЕ

ПРОЦЕССЫ

(11) **İ 2016 0047** (21) **а 2009 0010**
 (51) **B02C 4/00 (2006.01)** (22) **21.01.2009**
 (71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**
 (72) **Мамедов Гавар Амир оглы(AZ), Ализаде Парвиз Гасан оглы (AZ)**
 (54) **ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ МЕЛЬНИЦА**

Изобретение относится к дроблению и измельчению различных сыпучих материалов и, в частности, может быть использовано в качестве мельницы для сверхтонкого измельчения.

Сущность изобретения заключается в том, что электромагнитная мельница, включающая корпус, внутри которого на валу установлены конические роликовые подшипникообразные измельчители, привод с электродвигателем, систему подачи и механизм вывода сыпучего материала, согласно изобретению, дополнительно содержит обмотки возбуждения электромагнита, установленные по обеим сторонам вала между корпусом и коническими роликовыми подшипникообразными измельчителями с удерживающими их кольцами, при этом корпус заземлен, а к торцу вала установлен скользящий электрический контакт, соединенный с выходом источника питания.

(11) **İ 2016 0053** (21) **а 2012 0062**
 (51) **B21H 3/02 (2006.01)** (22) **30.05.2012**
B21H 3/04 (2006.01)
 (71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**
 (72) **Расулов Нариман Могбил оглы (AZ), Дамирова Гюльбаниз Вахид кызы (AZ)**
 (54) **Самонастраивающееся устройство для накатывания резьбы и профилей**

установленные на шпинделях ролики, закрепленные по обе стороны одного из роликов тарельчатые пружины с выполненными по окружности радиальными прорезями, отличающиеся тем, что контактные концы тарельчатых пружин с роликом закруглены, радиальные прорези выполнены на расстоянии не более 120° по окружности тарельчатых пружин, а посадочное отверстие ролика выполнено седлообразной формы.

(11) **İ 2016 0052** (21) **а 2011 0130**
 (51) **B23B 27/16 (2006.01)** (22) **18.07.2011**
 (71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**
 (72) **Мамедов Адил Мурсал оглы (AZ), Юсубов Низами Дамир оглы (AZ), Садыхов Али Идаят оглы (AZ)**
 (54) **Резец**

Формула изобретения

Резец, состоящий из державки с режущей головкой, в гнезде которой размещена двухступенчатая режущая пластина со стружкозавивающей канавкой, прикреплённой на её поверхности вдоль направления второй режущей кромки до первой режущей кромки упорной пластины, а также крепёжных элементов, отличающийся тем, что двухступенчатая пластина состоит из двух режущих пластин, размещённых в различных гнездах державки, при этом первая ступень выполнена в виде ромбовидной неперетачиваемой двухпозиционной режущей пластины, которая установлена на опорной пластине и закреплена крепёжным винтом, вторая ступень выполнена в виде перетачиваемой режущей пластины с размещённой под ней опорной

пластины-клин, зафиксированные винтами крепления и наладки, при этом гнездо в державке для пластин второй ступени, выполнено таким образом, что продольно-боковые поверхности второй режущей пластины образуют с ее передней поверхностью углы, равные 97° и являются упорными поверхностями при креплении пластины в соответствующем гнезде.

(11) **і 2016 0045** (21) **а 2014 0064**
 (51) **B63B 1/12 (2006.01)** (22) **19.06.2014**
B63B 1/10 (2006.01)
 (71)(73) **Исмаилов Фархад Исмаил оглы (AZ)**
 (54) **КАТАМАРАН**

(54)(57) 1. Катамаран, содержащий связанные между собой соединительным мостом два симметрично расположенных корпуса, установленный в средней части моста двигатель, один конец вала которого посредством управляемого узла сцепления связан с валом гребного винта, руль управления движением, размещенный в зоне действия создаваемого гребным винтом гидравлического потока, и жестко

связанный с нижним концом вертикальной оси, установленной с возможностью поворота в кормовой части соединительного моста, размещенную в носовой части соединительного моста кабину с панелью управления, снабженную элементами управления пуском двигателя и управляемым узлом сцепления, а также штурвалом, механически связанным с вертикальной поворотной осью руля, отличающийся тем, что катамаран снабжен воздушным пропеллером с приводным валом, установленным с возможностью вращения на опорной стойке над соединительным мостом, на приводном валу пропеллера установлен второй управляемый узел сцепления, кинематически связанный со вторым концом вала двигателя, при этом панель управления катамарана снабжена дополнительным элементом управления вторым узлом сцепления.

2. Катамаран по п.1, отличающийся тем, что он дополнительно содержит воздушный руль управления движением, размещенный в зоне действия воздушного потока, создаваемого пропеллером.

3. Катамаран по п.2, отличающийся тем, что воздушный руль управления движением жестко связан с верхним концом вертикальной поворотной оси руля.

РАЗДЕЛ С

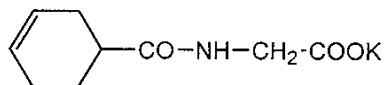
ХИМИЯ И МЕТАЛЛУРГИЯ

(11) **İ 2016 0051** (21) **а 2011 0107**
(51) **C07C 229/00 (2006.01)** (22) **20.06.2011**
A01N 43/34 (2006.01)
A01N 43/40 (2006.01)

(71)(73) Азербайджанский технический университет (AZ)
(72) Рустамов Махмуд Али оглы(AZ), Вейсова Наила Алекпер кызы (AZ), Эйвазова Шукюфа Микаил кызы (AZ), Заманов Паша Байрам оглы (AZ), Исмайлова Сакина Гусейнага кызы (AZ)
(54) Калиевая соль 2-(циклогекс-3-енкарбоксамидо) уксусной кислоты в качестве стимулятора роста зерновых и бобовых растений

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Калиевая соль 2-(циклогекс-3-енкарбоксамидо) уксусной кислоты общей формулы



в качестве стимулятора роста зерновых и бобовых растений.

(11) **İ 2016 0058** (21) **а 2014 0062**
(51) **C07C 39/06 (2006.01)** (22) **13.06.2014**
C07C 39/07 (2006.01)
C10M 129/10 (2006.01)
C10M 135/20 (2006.01)

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Алиев Шахмардан Рамазан оглы (AZ), Бабаи Рена

Мирзали гызы (AZ), Кулиева Гарател Магеррам гызы (AZ)
(54) 4-Меркаптометил-2,6-дитретбутилфенол в качестве антимикробной присадки к смазочным маслам

ди(γ-фенокси β-хлорпропил) дисульфид
3-5

(54)(57) Трансмиссионное масло для грузовых автомобилей на основе смеси минеральных масел - остаточного МС-20 и трансформаторного Т-1500 в соотношении 80:20 соответственно, содержащее противозадирную, антипенную полиметилсилоксан ПМС-200А и моющую присадку, отличающееся тем, что оно в качестве противозадирной присадки содержит ди(γ-фенокси β-хлорпропил) дисульфид, моющей присадки – коллоидную дисперсию карбоната кальция и гидроксида кальция, стабилизированную сульфатом кальция в масле Д-11 С-250 и дополнительно содержит антиокислительную присадку ДФБ - раствор диалкилдитиофосфата, модифицированного бором в масле, при следующих соотношениях компонентов, мас. %

- моющая присадка С-250
0,3-0,5
- антиокислительная присадкаДФБ
1,5-2,0
- полиметилсилоксан ПМС-200А
0,003-0,005
- смесь минеральных масел
остальное

(11) i 2016 0056 (21) a 2014 0044
(51) C07C233/05 (2006.01) (22) 05.05.2014
C10M133/16 (2006.01)
C10N30/16 (2006.01)

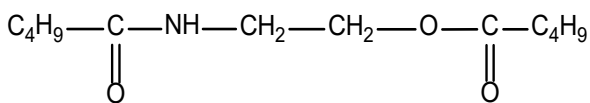
(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)
(72) Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ), Алиева Хаят Шмидт кызы (AZ), Магеррамов Магеррам Наджаф оглы (AZ), Бабаев Эльбек Расим оглы (AZ), Султанова Судабе Али кызы (AZ), Каразаде Хатира Агаджелил кызы (AZ), Байрамова Зернишан Эльдар кызы (AZ), Лютфелиев Адиль Гасан оглы (AZ)
(54) 2-Пентаноамидоэтилпентаноат в качестве фунгицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям

- противозадирная присадка

(54)(57)

2-

Пентаноамидоэтилпентаноат
формулы



в качестве фунгицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

(11) i 2016 0057 (21) a 2014 0048
(51) C10M 101/00 (22) 13.05.2014
(2006.01)
C10M 105/00 (2006.01)
C10M 137/10 (2006.01)
C10M 137/14 (2006.01)

(71)(73) Институт химии присадок им. академика А.М. Кулиева НАНА (AZ)
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ), Мусаева Белла Искендер кызы (AZ), Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ), Исмаилов Инглаб Паша оглы (AZ)
(54) Трансмиссионное масло для грузовых автомобилей

(54)(57) Трансмиссионное масло для грузовых автомобилей на основе смеси минеральных масел - остаточного МС-20 и трансформаторного Т-1500 в соотношении 80:20 соответственно, содержащее противозадирную, антипенную полиметилсилоксан ПМС-200А и моющую присадки, отличающееся тем, что оно в качестве

противозадирной присадки содержит ди(γ-фенокси β-хлорпропил) дисульфид, моющей присадки - коллоидную дисперсию карбоната кальция и гидроксида кальция, стабилизированную сульфатом кальция в масле Д-11 С-250 и дополнительно содержит антиокислительную присадку ДФБ - раствор диалкилдитиофосфата, модифицированного бором в масле, при следующих соотношениях компонентов, мас. %

- противозадирная присадка ди(γ-фенокси β-хлорпропил) дисульфид 3-5
- моющая присадка С-250 0,3-0,5
- антиокислительная присадка ДФБ 1,5-2,0
- полиметилсилоксан ПМС-200А 0,003-0,005
- смесь минеральных масел остальное

		Углерод	
		3,2 -3,8	
(11) I 2016 0054	(21) a 2013 0024	Кремний	
(51) C22 C37/04 (2006.01)	(22) 12.02.2013	2,2- 2,8	
		Марганец	
(71)(73) Азербайджанский Технический Университет		0,2-0,7	a
(72) Гасанли Рамиз Камандар оглы			
(54) Легированный высокопрочный чугун			
		Фосфор	
		не более 0,1	
			1
		Сера	3
		не более 0,02	
			0
			0
		Магний	2
		0,025-0,08	4
		Никель	1,0-
Формула изобретения	2,0		
		Хром	
Легированный высокопрочный		0,2-0,4	
чугун, содержащий железо, углерод,			
кремний, марганец, фосфор, сера и магний,		Железо	
отличающийся тем, что дополнительно		остальное	
содержит никель и хром при следующем			
соотношении компонентов, мас., %:			

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛАНИЕ

(11) i 2016 0059 (21) a 2005 0028
 (51) E21B 17/10 (2006.01) (22) 09.02.2005
 (86) PCT/TG2002/000536, 12.08.2002
 (87) WO2004/015238, 19.02.2004
 (71)(73) Эни С.п.А (IT)
 (72) БЭЙНХЭМ, Ричард, Рональд (IT), ЛЕВИ, Дейвид (DE), БАРЫШНИКОВ, Анатолий (IT)
 (74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)
 (54) Трубочатое тело заводского изготовления, выполненное за одно целое с центратором, способ изготовления трубчатого тела и составной центратор для установки на трубчатом теле

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

1. Трубочатое тело заводского изготовления для использования в нисходящей скважине, характеризующееся тем, что оно имеет выполненные с ним за одно целое центрирующие образования в виде выступов, отформованных непосредственно на трубчатом теле из формуемых материалов, содержащих отверждаемую смолу, материалы-наполнители из керамических частиц и штапельное углеродное волокно.

2. Трубочатое тело заводского изготовления по п.1, отличающееся тем, что указанное трубчатое тело с выполненным с ним за одно целое центратором изготовлено с обеспечением наличия композиционного материала из смолы и керамики, например в виде порошка, частиц, фибрилл, штапельных волокон, шариков или аналогичных формуемых частиц, включающего по выбору наполнители или другие вспомогательные формовочные материалы, и с обеспечением наличия

средства для отверждения или твердения смолы в отформованном виде на указанном трубчатом теле.

3. Трубочатое тело заводского изготовления по п.1 или 2, отличающееся тем, что выполнено с нанесением покрытия из смол, красок или отделочных веществ для поверхности площадок.

4. Трубочатое тело заводского изготовления по п.3, в котором формуемый материал представляет собой PROGUARD CRB, содержащий отверждаемую смолу и материалы-наполнители из керамических частиц, включая материалы из штапельного углеродного волокна.

5. Способ изготовления трубчатого тела, характеризующийся тем, что выбирают трубчатую сердцевину, пригодную для установки на нефтегазопромысловые трубы и трубы трубопроводов, создают на этой трубчатой сердцевине, по меньшей мере, один выступ заданной формы, например лопасти, ребра или аналогичный отводящий выступ, с обеспечением наличия годных для формования материалов, содержащих отверждаемую смолу, материалы-наполнители из керамических частиц и штапельное углеродное волокно, накладывают форму на трубчатую сердцевину, формируют указанные материалы на трубчатой сердцевине с использованием указанной формы, и, после

отверждения смолы, удаляют части формы с освобождением отформованных элементов.

6. Способ по п.5, отличающийся тем, что сердцевину изготавливают из металла, а указанные выступы, которые формируют на ней и которые образуют площадки для контакта с поверхностью нисходящей скважины, образуют из композиционного материала из смолы и керамики, например, в виде порошка, частиц, фибрилл, штапельных волокон, шариков или аналогичных формуемых частиц, включающего по выбору наполнители или другие вспомогательные формовочные материалы.

7. Составной центратор для установки на трубчатом теле, характеризующийся тем, что содержит трубчатую сердцевину, предназначенную для установки на трубчатое тело с возможностью вращения трубчатого тела внутри сердцевины при работе, причем трубчатая сердцевина имеет отформованный на ней в заданном месте, по меньшей мере, один выступ, имеющий заданную форму, например лопасть, ребро или аналогичный отводящий выступ.

(54) Способ ограничения водопритока в нефтяную скважину

(54)(57) Способ ограничения водопритока в нефтяную скважину, включающий закачку в призабойную зону пласта гидрофобизирующего реагента, отличающийся тем, что в качестве гидрофобизирующего реагента используют смесь асидола и газойля, взятых в соотношении 1:1, в количестве 30-40 % от объема пор призабойной зоны пласта.

РАЗДЕЛ F

МЕХАНИКА, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ДВИГАТЕЛИ И НАСОСЫ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

(11) **і 2016 0048** (21) **а 2009 0155**
(51) **F16K 31/00 (2006.01)** (22) **23.07.2009**
(44) **31.03.2014**
(71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**
(72) **Мамедов Гавар Амир оглы (AZ), Зейналова Нигяр Самед кызы (AZ), Гусейнов Самед Орудж оглы (AZ)**
(54) **Регулятор скорости закрытия задвижки**

(11) **і 2016 0046** (21) **а 2014 0059**
(51) **E21B 33/138 (2006.01)** (22) **10.06.2014**
C09K 8/02 (2006.01)
(72) **Исмаилов Фахреддин Саггар оглы (AZ), Кязимов Фазиль Камал оглы (AZ), Гасанов Ариф Гурбан оглы (AZ), Самедзаде Адиль Тофик оглы (AZ), Исаев Рахман Жексенбаевич (KZ)**
(73) **Институт «Нефтьгазэлмитадгигатлайиха» (AZ)**

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Регулятор скорости закрытия задвижки, содержащий цилиндрический золотник с входным и выходным отверстиями и размещенными внутри перемещающимися поршнем и штоком, отличающийся тем, что в цилиндрическом золотнике выполнены дополнительные входные и выходные отверстия, связанные с гидродвигателем, связанным со штоком задвижки, при этом, концы штоков задвижки и поршня выполнены с выступами и размещены внутри стакана, который соединен со штоком поршня и выполнен с возможностью перемещения .

(11) *і* 2016 0055 (21) а 2013 0124
 (51) H01L 41/08 (2006.01) (22) 17.12.2013
 H02N 11/00 (2006.01)
 (71)(73) Азербайджанский политехнический университет (AZ)
 (72) Мансуров Тофик Магомед оглы (AZ), Мамедов Ильгимас Ахмед оглы (AZ), Гусейнов Бейтулла Ибрагим оглы (AZ)
 (54) Трёхкоординатный дифференциальный шаговый двигатель

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Трёхкоординатный дифференциальный шаговый двигатель, содержащий ротор, выполненный в виде шара, статор, снабженный движителями, состоящими из вибратора радиальной деформации и вибратора крутильной деформации, выполненных в виде части сферы и подключённых к источнику переменного напряжения, отличающийся тем, что дополнительно содержит роторы, выполненные в виде шаров, расположенных под углом 90° относительно друг-друга во взаимно перпендикулярных плоскостях проходящих через центры шаров с возможностью углового вращения вокруг осей X,Y,Z прямоугольной системы координат, рабочие поверхности шаров в области механического контакта имеют износостойкое фрикционное покрытие, каждый вал ротора с внешней стороны двигателя снабжён пьезоэлектрическим вибратором в виде шайбы радиальной

РАЗДЕЛ Н

деформации, закреплённой на статоре в форме сферы, выполненной из двух половин, при этом к источнику переменного напряжения и к электродам вибратора радиальной деформации соединены соответственно сигнальный вход и первый сигнальный выход первого электронного ключа, второй выход которого через фазосдвигающую цепь присоединен к электродам вибратора крутильной деформации, к управляющему входу первого электронного ключа подключен выход первого триггера, к управляющему входу которого присоединен первый выход устройства управления, к управляющему входу которого подключено устройство сравнения, к первому управляющему входу которого подключён выход счётного устройства, а ко второму управляющему входу подключён источник опорной частоты, ко входу счётного устройства присоединён выход датчика положения роторов, сигнальный вход и сигнальный выход второго электронного ключа подключены, соответственно, к выходу генератора постоянного напряжения и к электродам пьезоэлектрического вибратора, к управляющему входу второго электронного ключа подключен выход второго триггера, к управляющему входу которого подключён второй выход устройства управления.

(11) **İ 2016 0050** (21) **а 2010 0254**
 (51) **H01Q 13/00 (2006.01)** (22) **17.12.2010**
H01Q 13/04 (2006.01)
 (71)(73) **Азербайджанский технический университет (AZ)**
 (72) **Мамедов Гавар Амир оглы (AZ),**
Исмибейли Эльшад Гулам оглы (AZ)
 (54) **ЭКСПОНЕНЦИАЛЬНЫЙ РУПОРНЫЙ ОБЛУЧАТЕЛЬ**

Изобретение относится к области радиотехники, а именно, к конструкциям рупорных антенных устройств сверх высоких частот и трактов питания антенн, и может быть использовано в качестве экспоненциального рупорного облучателя.

Сущность предлагаемого изобретения заключается в том, что в экспоненциальном рупорном облучателе, содержащем рупорный распределитель с гофрированной внутренней поверхностью, излучающую систему, согласующее устройство, соединитель и волновой вход, согласно изобретению, рупорный распределитель имеет экспоненциальную геометрическую форму, при этом гофры выполнены с наномикронным покрытием и расположены по винтовой спирали по всей длине распределителя.

Выполнение рупорного распределителя в экспоненциальной геометрической форме позволяет осуществлять плавный режим излучения, что повышает качество согласования и электропрочность, а выполнение внутренней гофрированной поверхности по всей его длине с наномикронным покрытием и расположение гофры по винтовой спирали позволяет повысить коэффициент направленного действия рупорного облучателя и мощность передаваемых электромагнитных волн.

**ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО, ГОРНОЕ ДЕЛЕНИЕ

(11) F 2016 0004 (21) U 2015 0020
(51) E06B 7/00 (2006.01) (22) 21.08.2015
(71)(72)(73) Байрамов Рагиф Исбандияр оглу
(AZ)
(54) Москитная сетка

(54) (57) Москитная сетка, состоящая из сеточной вставки, помещенной в рамную основу с возможностью фиксации к оконному или иному проему, отличающаяся тем, что рамная основа выполнена из профиля и угловых кронштейнов и дополнительно снабжена профилем, горизонтально размещенным в средней части рамной основы и облицованным спереди пластиной, а на каждом горизонтально размещенном крайнем профиле установлена защелка.

ПУБЛИКАЦИЯ СВЕДЕНИЙ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

(11) S 2016 0016 (21) S 2015 3027
(51) 01-03 (22) 31.07.2015
(72) Челик Мурат(AZ)
(73) Общество с ограниченной ответственностью «КЮРДАМИР СЮД ЭМАЛЫ ЗАВОДУ»(AZ)
(74) Гурбанов Мухтар Юсиф оглы (AZ)
(54) Сыр Кашар

(54)(57) Сыр Кашар характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением в виде сырного троса из свитых по спирали сырных ниток;

отличается:

- выполнением сырного троса с круглым поперечным сечением и легким волнистым наружным контуром;

- выполнением троса из трех свитых по спирали сырных ниток с округлой наружной и треугольной внутренней поверхностями, обеспечивающими их плотное примыкание;

- выполнением сырных ниток троса с поперечным сечением, равным 1/3 доле поперечного сечения троса.

(11) S 2016 0014 (21) S 2014 3010
(51) 09-03 (22) 28.03.2014
(71)(73) ОРИОН Корпорейшн (KR)
(72) Хва-Кунг ЛИ (KR)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) Упаковка-коробка для кондитерских изделий

(54)(57) Упаковка-коробка для кондитерских изделий характеризуется следующей

совокупностью существенных признаков:

- выполнением упаковочной коробки в форме прямоугольного параллелепипеда;

- использованием в оформлении коробки изображений кондитерского изделия, выполненных методом фотомонтажа;

- наличием на сторонах упаковки надписи названия упаковываемого кондитерского изделия Choco-Pie, выполненной круглым латинским шрифтом светлыми буквами;

- расположением в левом углу верхней стороны, на передней и боковых сторонах коробки изобразительного элемента в виде круга со звездами и названия фирмы, выполненного латинским шрифтом контрастным цветом;

- выполнением на переднем плане композиции с кондитерскими изделиями дискообразной формы, наклонно расположенных друг на друге и кондитерского изделия с вырезом, показывающим начинку;

- наличием темного фона боковых сторон;

- наличием в правой части передней стороны изображения кондитерского изделия с вырезом, показывающим начинку;

- выполнением верхней стороны коробки с темным основным фоном и в нижней части с контрастной светлой информационной зоной, четко определенной горизонтальной полосой с мягким скруглением в

направлении правой верхней части верхней стороны коробки;

- наличием на левой стороне информационной зоны изображения плоской упаковки одного кондитерского изделия, при этом композиция лицевой стороны плоской упаковки идентична композиции верхней стороны коробки, а в информационной зоне плоской упаковки на правой стороне изображено одно кондитерское изделие с поперечным разрезом;

отличается:

- выполнением полосы, расположенной на верхней стороне коробки между основным фоном и информационной зоной в виде пучка расходящихся лучей;

- наличием в нижнем левом углу верхней стороны коробки прямоугольной плашки;

- наличием в правом верхнем углу верхней, нижней, передней и левой стороны коробки круга с концентрически расположенной в нем окружностью, в нижней части круга - концов ленточки;

- выполнением нижней стороны коробки с расширенным основным фоном, а полосы между основным фоном и информационной зоной в виде пучка расходящихся лучей;

- наличием в левом углу информационной зоны нижней стороны коробки частично наложенных друг на друга и на основной фон двух кондитерских изделий

дискообразной формы, верхнее из которых выполнено с вырезом показывающим начинку;

- наличием в правом углу информационной зоны нижней стороны коробки горизонтально расположенных один над другим двух прямоугольных плашек, соединенных с левого конца с плашками в виде круга и кольца с вписанным кругом;

- наличием в информационной зоне, в центре, звездочек рассыпанных с наложением на основной фон;

- цветовым решением: Choco-Pie - белыми буквами, основного фона верхней стороны и боковых сторон - красного цвета; информационной зоны верхней стороны коробки - белой в верхней части с постепенным переходом в желтый и в

правом углу в темно-желтый цвет, информационной зоны плоской упаковки - белой, пучка расходящихся лучей - на верхней стороне - синего, белого и черного цветов, прямоугольной плашки - синего цвета, круга в правом верхнем углу верхней, нижней, передней и левой сторон коробки - желтого цвета с окружностью

синего цвета и концов ленточки - синего цвета, нижней стороны коробки - основного фона темно-синего цвета, информационной зоны - красного цвета, пучка расходящихся лучей - синего, красного и черного цветов, плашек в правом углу - в желто-зеленых

тонах, звездочек - желтыми.

(11) S 2016 0015 (21) S 2014 3011
(51) 09-03 (22) 28.03.2014
(71)(73) ОРИОН Корпорейшн (KR)
(72) Хва-Кунг ЛИ (KR)
(74) Якубова Тура Адынаевна (AZ)
(54) Упаковка для кондитерских изделий

(54)(57) Упаковка для кондитерских изделий характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением упаковки в виде плоского пакета прямоугольной формы;
- наличием на поверхности упаковки графических изображений упакованного продукта и шрифтовых надписей;
- графическим оформлением передней стороны упаковки: в верхней части изображен круг со звездами, справа от которого выполнена надпись «ORION», под которой выполнена надпись «CHOCO PIE»;
- изображением дискообразного пирожного, облитого шоколадом, из которого вырезан сегмент;

отличается:

- композиционным решением лицевой и нижней сторон упаковки на контрастном сочетании верхнего темного поля, расположенного в верхней части лицевой и нижней сторон, и нижнего светлого фона, расположенного в нижней части;

- выполнением полосы, отделяющей верхнюю часть лицевой стороны от нижней, горизонтальной, с мягким циркульным скруглением в направлении правого верхнего угла лицевой стороны упаковки, оформленной в виде пучка расходящихся лучей;

- расположением изображения дискообразного пирожного на лицевой стороне, на светлом фоне, на переднем плане, с наложением на темное поле;

- расположением справа от дискообразного пирожного круга с концентрически расположенной окружностью, выполненной с наложением на пучек расходящихся лучей, в нижней части круга выполнены концы ленточек;

- цветовым решением: верхней части лицевой и нижней сторон упаковки - красным цветом, нижней части - белым, круга со звездами, надписей «ORION» и «CHOCO PIE» - белым, пучка расходящихся лучей - черным цветом и белым, круга - желтым цветом, окружности, концентрически расположенной в круге и концов ленточки - синим цветом.

(11) S 2016 0017 (21) S 2013 0033
(51) 09-03 (22) 22.11.2013
(71)(73) Открытое акционерное общество «СЛАКОН» (RU)
(72) Ильиных Владимир Витальевич (RU)
(74) Мамедова Халида Нуруллаевна (AZ)
(54) Передняя часть упаковки для выпечки (5 вариантов)

**ПЕРЕЧЕНЬ
ПРИЗНАКОВ
ОБРАЗЦА**

**СУЩЕСТВЕННЫХ
ПРОМЫШЛЕННОГО**

Передняя часть упаковки для выпечки (первый вариант), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением прямоугольной вертикально ориентированной формы;
- композицией, состоящей из светлой зоны сверху, и более крупной зоны снизу, отделенной от светлой зоны изогнутым книзу полукруглым контуром, которая в свою очередь разделена на зону с более насыщенным и с менее насыщенным оттенком желтого;
- наличием в верхней зоне красной плашки бочонкообразной формы с шрифтовой графикой в выворотку наклонным шрифтом;
- наличием в зоне с более насыщенным оттенком желтого шрифтовой графики крупным кеглем и шрифтовой графики более мелким кеглем;
- наличием в зоне с менее насыщенным оттенком желтого крупного изображения печенья и абрикосов.

Передняя часть упаковки для выпечки (второй вариант), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением прямоугольной вертикально ориентированной формы;
- композицией, состоящей из светлой зоны сверху, и более крупной зоны снизу, отделенной от светлой зоны изогнутым книзу полукруглым контуром, которая в свою очередь разделена на зону с более насыщенным и с менее насыщенным оттенком красного;
- наличием в верхней зоне красной плашки бочонкообразной формы с шрифтовой графикой в выворотку наклонным шрифтом;
- наличием в зоне с более насыщенным оттенком красного шрифтовой графики крупным кеглем и шрифтовой графики более мелким кеглем;
- наличием в зоне с менее насыщенным оттенком красного крупного изображения печенья и клубники.

Передняя часть упаковки для выпечки (третий вариант), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением прямоугольной вертикально ориентированной формы;
- композицией, состоящей из светлой зоны сверху, и более крупной зоны снизу, отделенной от светлой зоны изогнутым книзу полукруглым контуром, которая в свою очередь разделена на зону с более насыщенным и с менее насыщенным оттенком коричневого;

- наличием в верхней зоне красной плашки бочонкообразной формы с шрифтовой графикой в выворотку наклонным шрифтом;
- наличием в зоне с более насыщенным оттенком коричневого шрифтовой графики крупным кеглем и шрифтовой графики более мелким кеглем;
- наличием в зоне с менее насыщенным оттенком коричневого крупного изображения печенья, орехов и долек шоколада.

Передняя часть упаковки для выпечки (четвертый вариант), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением прямоугольной вертикально ориентированной формы;
- композицией, состоящей из светлой зоны сверху, и более крупной зоны снизу, отделенной от светлой зоны изогнутым книзу полукруглым контуром, которая в свою очередь разделена на зону с более насыщенным и с менее насыщенным оттенком кремового цвета;
- наличием в верхней зоне красной плашки бочонкообразной формы с шрифтовой графикой в выворотку наклонным шрифтом;
- наличием в зоне с более насыщенным оттенком кремового цвета шрифтовой графики крупным кеглем и шрифтовой графики более мелким кеглем;

- наличием в зоне с менее насыщенным оттенком кремового цвета крупного изображения печенья и фигурки из крема.

Передняя часть упаковки для выпечки (пятый вариант), характеризуется следующей совокупностью существенных признаков:

- выполнением прямоугольной вертикально ориентированной формы;
- композицией, состоящей из светлой зоны сверху, и более крупной зоны снизу, отделенной от светлой зоны изогнутым книзу полукруглым контуром, которая в свою очередь разделена на зону с более насыщенным и с менее насыщенным оттенком голубого;
- наличием в верхней зоне красной плашки бочонкообразной формы с шрифтовой графикой в выворотку наклонным шрифтом;
- наличием в зоне с более насыщенным оттенком голубого шрифтовой графики крупным кеглем и шрифтовой графики более мелким кеглем;
- наличием в зоне с менее насыщенным оттенком голубого крупного изображения печенья и зернистого творога.

УКАЗАТЕЛИ

УКАЗАТЕЛИ ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ
ЭЮСТЯРИБИЛЯРИ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК
a 2012 0012	E21B 7/12 (2006.01)	a 2014 0098	C10G 33/04 (2006.01)	a 2014 0140	C07C 13/23 (2006.01)
a 2012 0109	E21B 34/14 (2006.01)	a 2014 0105	A61K 8/00 (2006.01)	a 2015 0087	C07C 15/04 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки	МПК	Номер заявки
A61K 8/00 (2006.01)	a 2014 0105	C07C 15/04 (2006.01)	a 2015 0087	E21B 34/14 (2006.01)	a 2012 0109
C07C 13/23 (2006.01)	a 2014 0140	C10G 33/04 (2006.01)	a 2014 0098	E21B 7/12 (2006.01)	a 2012 0012

УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК
i 2016 0045	B63B 1/12 (2006.01)	i 2016 0050	H01Q 13/00 (2006.01)	i 2016 0055	H01L 41/08 (2006.01)
i 2016 0046	E21B 33/138 (2006.01)	i 2016 0051	C07C 229/00 (2006.01)	i 2016 0056	C07C233/05 (2006.01)
i 2016 0047	B02C 4/00 (2006.01)	i 2016 0052	B23B 27/16 (2006.01)	i 2016 0057	C10M 101/00 (2006.01)
i 2016 0048	F16K 31/00 (2006.01)	i 2016 0053	B21H 3/02 (2006.01)	i 2016 0058	C07C 39/06 (2006.01)
i 2016 0049	A01N25/02 (2006.01)	i 2016 0054	C22 C37/04 (2006.01)	i 2016 0059	E21B 17/10 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента	МПК	Номер патента	МПК	Номер патента
A01N25/02 (2006.01)	i 2016 0049	C07C 229/00 (2006.01)	i 2016 0051	E21B 17/10 (2006.01)	i 2016 0059
B02C 4/00 (2006.01)	i 2016 0047	C07C 39/06 (2006.01)	i 2016 0058	E21B 33/138 (2006.01)	i 2016 0046
B21H 3/02 (2006.01)	i 2016 0053	C07C233/05 (2006.01)	i 2016 0056	F16K 31/00 (2006.01)	i 2016 0048
B23B 27/16 (2006.01)	i 2016 0052	C10M 101/00 (2006.01)	i 2016 0057	H01L 41/08 (2006.01)	i 2016 0055
B63B 1/12 (2006.01)	i 2016 0045	C22 C37/04 (2006.01)	i 2016 0054	H01Q 13/00 (2006.01)	i 2016 0050

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
a 2005 0028	i 2016 0059	a 2010 0254	i 2016 0050	a 2013 0024	i 2016 0054	a 2014 0059	i 2016 0046
a 2009 0010	i 2016 0047	a 2011 0107	i 2016 0051	a 2013 0124	i 2016 0055	a 2014 0062	i 2016 0058
a 2009 0155	i 2016 0048	a 2011 0130	i 2016 0052	a 2014 0044	i 2016 0056	a 2014 0064	i 2016 0045
a 2010 0162	i 2016 0049	a 2012 0062	i 2016 0053	a 2014 0048	i 2016 0057		

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МПК
F 2016 0004	E06B 7/00 (2006.01)

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МПК	Номер патента
E06B 7/00 (2006.01)	F 2016 0004

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента
U 2015 0020	F 2016 0004

**УКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ****НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ**

Номер патента	МКПО	Номер патента	МКПО
S 2016 0014	09-03	S 2016 0016	01-03
S 2016 0015	09-03	S 2016 0017	09-03

СИСТЕМАТИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

МКПО	Номер патента	МКПО	Номер патента
01-03	S 2016 0016	09-03	S 2016 0015
09-03	S 2016 0014	09-03	S 2016 0017

**НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ЗАЯВОК,
ПО КОТОРЫМ ВЫДАНЫ ПАТЕНТЫ**

Номер заявки	Номер патента	Номер заявки	Номер патента
S 2013 0033	S 2016 0017	S 2014 3011	S 2016 0015
S 2014 3010	S 2016 0014	S 2015 3027	S 2016 0016